
**Matériel de soudage aux gaz —
Centrales de détente pour la
distribution d'acétylène pour le
soudage, le coupage et les techniques
connexes — Exigences de sécurité
pour les dispositifs haute pression**

*Gas welding equipment — Acetylene manifold systems for welding,
cutting and allied processes — Safety requirements in high-
pressure devices*



DOCUMENT PROTÉGÉ PAR COPYRIGHT

© ISO 2013

Droits de reproduction réservés. Sauf indication contraire, aucune partie de cette publication ne peut être reproduite ni utilisée sous quelque forme que ce soit et par aucun procédé, électronique ou mécanique, y compris la photocopie, l'affichage sur l'internet ou sur un Intranet, sans autorisation écrite préalable. Les demandes d'autorisation peuvent être adressées à l'ISO à l'adresse ci-après ou au comité membre de l'ISO dans le pays du demandeur.

ISO copyright office
Case postale 56 • CH-1211 Geneva 20
Tel. + 41 22 749 01 11
Fax + 41 22 749 09 47
E-mail copyright@iso.org
Web www.iso.org

Publié en Suisse

Sommaire

Page

Avant-propos	iv
1 Domaine d'application	1
2 Références normatives	1
3 Termes et définitions	1
4 Conception	2
5 Exigences	2
5.1 Généralités.....	2
5.2 Exigences générales.....	2
5.3 Exigences supplémentaires relatives aux types particuliers de dispositifs.....	3
6 Essais de type	4
6.1 Généralités.....	4
6.2 Valeurs de référence et exactitude des instruments.....	5
6.3 Gaz utilisés pour les essais.....	5
6.4 Essais de décomposition de l'acétylène.....	5
6.5 Essai de résistance à la pression.....	7
6.6 Essai de l'anti-retour.....	7
6.7 Essai d'endurance.....	8
6.8 Essai de déclenchement des vannes de fermeture automatique actionnées par pression.....	8
6.9 Essai de fuite interne.....	9
7 Instructions du fabricant	10
8 Marquage	10
Annexe A (normative) Résumé des essais	11
Bibliographie	18