

Deutsche Fassung

Möbel - Bewertung der Kratzfestigkeit von Oberflächen

Furniture - Assessment of the surface resistance to
scratchingAmeublement - Evaluation de la résistance de la surface à
la rayure

Diese Technische Spezifikation (CEN/TS) wurde vom CEN am 1. Oktober 2005 als eine künftige Norm zur vorläufigen Anwendung angenommen.

Die Gültigkeitsdauer dieser CEN/TS ist zunächst auf drei Jahre begrenzt. Nach zwei Jahren werden die Mitglieder des CEN gebeten, ihre Stellungnahmen abzugeben, insbesondere über die Frage, ob die CEN/TS in eine Europäische Norm umgewandelt werden kann.

Die CEN Mitglieder sind verpflichtet, das Vorhandensein dieser CEN/TS in der gleichen Weise wie bei einer EN anzukündigen und die CEN/TS verfügbar zu machen. Es ist zulässig, entgegenstehende nationale Normen bis zur Entscheidung über eine mögliche Umwandlung der CEN/TS in eine EN (parallel zur CEN/TS) beizubehalten.

CEN-Mitglieder sind die nationalen Normungsinstitute von Belgien, Dänemark, Deutschland, Estland, Finnland, Frankreich, Griechenland, Irland, Island, Italien, Lettland, Litauen, Luxemburg, Malta, den Niederlanden, Norwegen, Österreich, Polen, Portugal, Schweden, der Schweiz, der Slowakei, Slowenien, Spanien, der Tschechischen Republik, Ungarn, dem Vereinigten Königreich und Zypern.



EUROPÄISCHES KOMITEE FÜR NORMUNG
EUROPEAN COMMITTEE FOR STANDARDIZATION
COMITÉ EUROPÉEN DE NORMALISATION

Management-Zentrum: rue de Stassart, 36 B-1050 Brüssel

Inhalt

	Seite
Vorwort	3
1 Anwendungsbereich	4
2 Normative Verweisungen	4
3 Begriffe	4
4 Kurzbeschreibung	5
5 Prüfgeräte und Materialien	5
6 Vorbehandlung und Konditionierung	7
7 Durchführung	8
8 Auswertung der Ergebnisse	11
9 Prüfbericht	11
Anhang A (informativ)	12
Literaturhinweise	15

Vorwort

Diese Technische Spezifikation (CEN/TS 15186:2005) wurde vom Technischen Komitee CEN/TC 207 „Möbel“ erarbeitet, dessen Sekretariat vom UNI gehalten wird.

Entsprechend der CEN/CENELEC-Geschäftsordnung sind die nationalen Normungsinstitute der folgenden Länder gehalten, diese CEN Technische Spezifikation anzukündigen: Belgien, Dänemark, Deutschland, Estland, Finnland, Frankreich, Griechenland, Irland, Island, Italien, Lettland, Litauen, Luxemburg, Malta, Niederlande, Norwegen, Österreich, Polen, Portugal, Schweden, Schweiz, Slowakei, Slowenien, Spanien, Tschechische Republik, Ungarn, Vereinigtes Königreich und Zypern.

1 Anwendungsbereich

Diese Technische Spezifikation legt ein Verfahren für die Bewertung der Oberflächenbeständigkeit gegen tiefe und deutliche Kratzmarkierungen fest und gilt für die ebenen Oberflächen aller Erzeugnisse mit Oberflächenbehandlung unabhängig vom Werkstoff.

Sie gilt nicht für behandelte Oberflächen aus Leder und Textilien.

Die Prüfung ist im Allgemeinen am gebrauchsfertigen Möbel durchzuführen, kann aber auch an Prüfkörpern durchgeführt werden, die aus dem gleichen Werkstoff mit identischer Oberflächenbehandlung wie das fertige Erzeugnis gefertigt wurden und groß genug sind, um den Anforderungen der Prüfung zu entsprechen.

Die Prüfung ist in jedem Fall an unbenutzten Oberflächen durchzuführen.

Diese Spezifikation gilt nicht für die Bestimmung der Beständigkeit der Oberflächen gegen feine, oberflächliche Kratzer.

ANMERKUNG Die Oberflächenbeständigkeit gegen feine, oberflächliche Kratzer kann unter Verwendung des Verfahrens nach EN 438-2 ermittelt werden.

2 Normative Verweisungen

Die folgenden zitierten Dokumente sind für die Anwendung dieses Dokuments erforderlich. Bei datierten Verweisungen gilt nur die in Bezug genommene Ausgabe. Bei undatierten Verweisungen gilt die letzte Ausgabe des in Bezug genommenen Dokuments (einschließlich aller Änderungen).

EN ISO 1518, *Beschichtungsstoffe — Ritzprüfung (ISO 1518:1992)*

3 Begriffe

Für die Anwendung dieser Technischen Spezifikation gelten die folgenden Begriffe.

3.1

Prüfling

gebrauchsfertiges Möbel

3.2

Prüfoberfläche

Teil des Prüflings, der das Prüffeld enthält

3.3

Prüfkörper

Platte, die auf gleiche Weise wie die Prüfoberfläche hergestellt wurde; der Prüfkörper sollte verwendet werden, wenn es nicht möglich ist, die Prüfung direkt auf der Prüfoberfläche durchzuführen

3.4

Prüffeld

Bereich unter der Prüfeinrichtung, auf dem die Messung durchgeführt wird

3.5

Prüfklima

Klima, in dem die Prüfung durchgeführt wird