

Institut luxembourgeois de la normalisation de l'accréditation, de la sécurité et qualité des produits et services

ILNAS-EN 12733:2018

Matériel agricole et forestier -Motofaucheuses à conducteur à pied -Sécurité

Land- und forstwirtschaftliche Maschinen - Handgeführte Motormäher - Sicherheit

Agricultural and forestry machinery -Pedestrian controlled motor mowers -Safety

Avant-propos national

Cette Norme Européenne EN 12733:2018 a été adoptée comme Norme Luxembourgeoise ILNAS-EN 12733:2018.

Toute personne intéressée, membre d'une organisation basée au Luxembourg, peut participer gratuitement à l'élaboration de normes luxembourgeoises (ILNAS), européennes (CEN, CENELEC) et internationales (ISO, IEC):

- Influencer et participer à la conception de normes
- Anticiper les développements futurs
- Participer aux réunions des comités techniques

https://portail-qualite.public.lu/fr/normes-normalisation/participer-normalisation.html

CETTE PUBLICATION EST PROTÉGÉE PAR LE DROIT D'AUTEUR

Aucun contenu de la présente publication ne peut être reproduit ou utilisé sous quelque forme ou par quelque procédé que ce soit - électronique, mécanique, photocopie ou par d'autres moyens sans autorisation préalable!

NORME EUROPÉENNE EUROPÄISCHE NORM EUROPEAN STANDARD

Octobre 2018

ICS 65.060.50

Remplace EN 12733:2001+A1:2009

Version Française

Matériel agricole et forestier - Motofaucheuses à conducteur à pied - Sécurité

Land- und forstwirtschaftliche Maschinen -Handgeführte Motormäher - Sicherheit Agricultural and forestry machinery - Pedestrian controlled motor mowers - Safety

La présente Norme européenne a été adoptée par le CEN le 22 janvier 2018.

Les membres du CEN sont tenus de se soumettre au Règlement Intérieur du CEN/CENELEC, qui définit les conditions dans lesquelles doit être attribué, sans modification, le statut de norme nationale à la Norme européenne. Les listes mises à jour et les références bibliographiques relatives à ces normes nationales peuvent être obtenues auprès du Centre de Gestion du CEN-CENELEC ou auprès des membres du CEN.

La présente Norme européenne existe en trois versions officielles (allemand, anglais, français). Une version dans une autre langue faite par traduction sous la responsabilité d'un membre du CEN dans sa langue nationale et notifiée au Centre de Gestion du CEN-CENELEC, a le même statut que les versions officielles.

Les membres du CEN sont les organismes nationaux de normalisation des pays suivants: Allemagne, Ancienne République yougoslave de Macédoine, Autriche, Belgique, Bulgarie, Chypre, Croatie, Danemark, Espagne, Estonie, Finlande, France, Grèce, Hongrie, Irlande, Islande, Italie, Lettonie, Lituanie, Luxembourg, Malte, Norvège, Pays-Bas, Pologne, Portugal, République de Serbie, République Tchèque, Roumanie, Royaume-Uni, Slovaquie, Slovénie, Suède, Suisse et Turquie.



COMITÉ EUROPÉEN DE NORMALISATION EUROPÄISCHES KOMITEE FÜR NORMUNG EUROPEAN COMMITTEE FOR STANDARDIZATION

CEN-CENELEC Management Centre: Rue de la Science 23, B-1040 Bruxelles

Sommaire

| | | | Page |
|------------|--|---|----------|
| | Avant- | propos européen | 6 |
| | Introd | uction | 7 |
| | 1 | Domaine d'application | 8 |
| | 2 | Références normatives | 8 |
| | 3 | Termes et définitions | 10 |
| doq | 4 | Liste des phénomènes dangereux | 12 |
| | 5 5.1 5.2 5.2.1 5.2.2 5.2.3 | Prescriptions de sécurité et/ou mesures de protection/réduction du risque | 12 |
| e-S | 5.1 | Généralités Dispositifs de mise en marche et arrêt | |
| JAS | 5.2.1 | Généralités | |
| IL | 5.2.2 | Démarrage principal du moteur | |
| via | 5.2.3 | Démarrage auxiliaire du moteur | 13 |
| dc | 5.2.4 5.3 | Arrêt | |
| Č | 5.3 | Emplacement des Commandes | |
| onl | 5.3.1 | commandes dans la zone atteignable avec les mains Commande dans la zone atteignable par la main ou le pied | |
| ew | 5.3.2 5.4 | Identification des commandes | |
| revi | 5.3.1 5.3.2 5.4 5.5 5.6 | Commandes pour le mouvement de la machine et des organes de coupe | |
| - P | 5.6 | Marche arrière | |
| 018 | 5.7 | Mancherons | |
| 3:2 | 5.8 | Composants sous pression | |
| 12733:2018 | 5.9 5.10 | Écoulement de liquideSystème d'échappement | |
| | | Protection contre les gaz d'échannement | 10 18 |
| S-E | 5.10.2 | Protection contre les gaz d'échappement | 18 |
| NA | 5.11 | Mécanisme de direction | 20 |
| П | 5.11.1 | Généralités | 20 |
| | | Mesurage de l'effort de conduite | |
| | | FreinsGénéralités | |
| | | Frein de service | |
| | | Frein de stationnement | |
| | 5.13 | Vitesse maximale de déplacement | |
| | 5.14 | Équipements électriques | |
| | 5.15 | Bruit | |
| | | Réduction au stade de la conception et par mesures de protection Réduction du bruit par information | |
| | | Mesurage de l'émission sonore | |
| | 5.16 | Vibrations | |
| | | Réduction au stade de la conception et par mesures de protection | |
| | | Réduction des vibrations par information | |
| | 5.16.3 | Mesurage des vibrations | |
| | 6 | Prescriptions particulières | 26 |

| 6.1 | Motofaucheuses à barre de coupe | |
|--------------|---|------------|
| 6.2 | Motofaucheuses | 27 |
| 6.2.1 | Protection contre le contact avec les lames de coupe | 27 |
| 6.2.3 | Lames de coupe | 38 |
| 6.2.4 | Arrêt de la lame de coupe | 39 |
| 6.4.1 | Protection contre le contact avec les organes de coupe | 43 |
| 6.4.2 | Protection contre la projection d'objets | 44 |
| 6.4.3 | Intégrité structurale du carter de protection | |
| 6.4.4 | Lames de coupe | |
| 6.4.5 | Temps d'arrêt de la lame de coupe | |
| | Informations pour l'utilisation | |
| 7 | <u>.</u> | |
| 7.1 | Notice d'instructions | |
| 7.1.1 | Généralités | |
| 7.1.2 | Informations supplémentaires pour les débroussailleuses | |
| 7.2 | Marquage | |
| 7.3 | Avertissements | |
| Annex | ke A (normative) Liste des phénomènes dangereux | 49 |
| | | |
| Annex | xe B (normative) Code d'essai acoustique des motofaucheuses — Méthode d'expertise | = 0 |
| - 4 | (classe 2) | |
| B.1 | Domaine d'application | |
| B.2 | Détermination du niveau de puissance acoustique pondéré A | |
| B.3 | Détermination du niveau de pression acoustique d'émission pondéré A | |
| B.4 | Prescriptions pour le sol d'essai | |
| B.5 | Installation, montage et conditions d'utilisation | |
| B.6 | Incertitudes de mesure et déclaration des valeurs d'émission sonore | |
| B.7 | Informations à enregistrer et à consigner | 57 |
| Annes | xe C (normative) Mesurage des vibrations des motofaucheuses | 58 |
| C.1 | Grandeurs à mesurer | |
| C.2 | Appareillage | |
| C.2.1 | Généralités | |
| C.2.2 | Fixation du capteur | |
| C.2.3 | Étalonnage | |
| C.2.3 | Direction de mesurage et emplacement de mesurage | |
| c.3 C.3.1 | | |
| C.3.2 | Direction de mesurage Emplacement de mesurage | |
| C.3.2 C.4 | Mode opératoire d'essai | |
| C.4 C.4.1 | | |
| | Généralités | |
| C.4.2 | Mode opératoire d'essai pour les machines à lame(s) de coupe rotative(s) | |
| C.5 | Méthode de mesurage | |
| C.6 | Détermination du résultat du mesurage | 61 |
| Annex | ke D (normative) Essai avec pied étalon | 6 3 |
| D.1 | Équipement d'essai | |
| D.2 | Méthode d'essai | 63 |
| D.3 | Acceptation de l'essai | |
| | • | |
| | xe E (normative) Matériau des jupes de protection | |
| E.1 | Généralités | |
| E.2 | Essai de résistance à la traction | |
| E.2.1 | Mode opératoire | |
| E.2.2 | Préparation des échantillons | |
| E.2.3 | Fixation | 65 |

ILNAS-EN 12733:2018

| E.2.4 | Critères d'acceptation | |
|----------------|---|-----------|
| E.3 | Essai de résistance à la perforation | 66 |
| E.3.1 | Mode opératoire | 66 |
| E.3.2 | Critères d'acceptation | 67 |
| E.4 | Essai de résistance à l'usure | 67 |
| E.4.1 | Mode opératoire | |
| E.4.2 | Critères d'acceptation | |
| | • | |
| Annex | xe F (normative) Essai de pénétration du carton ondulé sur les motofaucheuses — | 60 |
| г 1 | Panneaux de l'enceinte d'essai (voir 6.2.2.2.4.2) | |
| F.1 | ObjetMontage d'essai | |
| F.2 | | |
| F.3 | Échantillons de carton ondulé | |
| F.4 | Mode opératoire | |
| F.5 | Critères d'acceptation | 69 |
| Annex | ke G (normative) Zones cibles verticales | 71 |
| G.1 | Zone inférieure | 71 |
| 7 G.2 | Zone médiane | 71 |
| G.3 | Zone supérieure | 71 |
| G.4 | Zone cible de l'opérateur | |
| 3 | • | |
| _ | xe H (normative) Enceinte d'essai | |
| H.1 | Base | |
| H.2 | Composition de la cible | 72 |
| Annex | ke I (normative) Essai de projection d'objets pour les tondeuses à fléau | 75 |
| 5 I.1 | Principe | |
| ₹ I.2 | Conditions d'essai | |
| I.2.1 | Tondeuse utilisée pour l'essai | |
| I.2.2 | Surface d'essai | |
| 2 I.3 | Cible | |
| I.3.1 | Généralités | |
| 6 I.3.2 | Généralités | |
| I.3.3 | Lignes de référence | |
| I.3.3 | Matériau d'essai | |
| I.4.1 | Préparation du matériau d'essai | |
| I.4.2 | Humidité du matériau d'essai | |
| I.4.2 | Configuration du matériau d'essai | |
| = 1.4.3 I.5 | Conditions d'essai | |
| _ | | |
| I.6 | Mode opératoire d'essai | |
| I.7 | Résultat et rapport d'essai | |
| I.8 | Critères d'acceptation | |
| I.9 | Rapport d'essai de projection d'objets pour une tondeuse à fléau | |
| I.9.1 | Spécifications | |
| I.9.2 | Rapport d'essais principaux | |
| I.9.3 | Rapport d'essais supplémentaires | 87 |
| Annex | xe J (normative) Essai de projection d'objets pour les débroussailleuses | 89 |
| J.1 | Équipement d'essai | |
| J.1.1 | Surface d'essai | |
| J.1.2 | Cible | |
| J.1.2 | Billes | |
| J.1.3 J.1.4 | Point d'éjection | |
| J.1.4 J.1.5 | Tube d'injection | |
| j.1.5 J.1.6 | Réglages préliminaires de la vitesse | |
| J. T.O | negiages pi ciiiiiiaii es ue la vilesse | 09 |

| J.2 | Méthode d'essai | 90 |
|------------|---|----|
| J.2.1 | Généralités | 90 |
| J.2.2 | Vitesse des billes | 90 |
| J.2.3 | Mode opératoire d'essai | 90 |
| J.2.4 | Résultat et acceptation de l'essai | 90 |
| J.3 | Feuille d'enregistrement — Essai de projection d'objets pour les débroussailleuses | |
| Anne | xe K (informative) Exemple de matériau et de construction remplissant les | |
| | prescriptions requises pour une surface artificielle | 93 |
| K.1 | Matériau | |
| K.2 | Construction | 93 |
| Anne | xe L (informative) Exemples de machines | 96 |
| Anne | xe ZA (informative) Relation entre la présente Norme européenne et les exigences essentielles concernés de la Directive UE 2006/42/CE | 98 |
| D:1 1: | , , | |
| RIBIIC | ographie | 99 |

Avant-propos européen

Le présent document (EN 12733:2018) a été élaboré par le Comité Technique CEN/TC 144 "Tracteurs et matériels agricoles et forestiers", dont le secrétariat est tenu par AFNOR.

Cette Norme européenne devra recevoir le statut de norme nationale, soit par publication d'un texte identique, soit par entérinement, au plus tard en Avril 2019, et toutes les normes nationales en contradiction devront être retirées au plus tard en janvier 2020.

L'attention est appelée sur le fait que certains des éléments du présent document peuvent faire l'objet de droits de propriété intellectuelle ou de droits analogues. Le CEN et/ou le CENELEC ne saurait [sauraient] être tenu[s] pour responsable[s] de ne pas avoir identifié de tels droits de propriété et averti de leur existence

Le présent document remplacera l'EN 12733:2001+A1:2009.

Le présent document a été préparé dans le cadre d'un mandat confié au CEN par la Commission européenne et l'Association européenne de libre-échange, et soutient les exigences essentielles de la (les) directive (s) de l'UE

Pour les relations avec la directive de l'UE, voir l'Annexe ZA informative qui fait partie intégrante du présent document.

Selon le Règlement Intérieur du CEN-CENELEC les instituts de normalisation nationaux des pays suivants sont tenus de mettre cette Norme européenne en application : Allemagne, Ancienne République Yougoslave de Macédoine, Autriche, Belgique, Bulgarie, Chypre, Croatie, Danemark, Espagne, Estonie, Finlande, France, Grèce, Hongrie, Irlande, Islande, Italie, Lettonie, Lituanie, Luxembourg, Malte, Norvège, Pays-Bas, Pologne, Portugal, République Tchèque, Roumanie, Royaume-Uni, Serbie, Slovaquie, Slovénie, Suède, Suisse et Turquie.

Introduction

Le présent document est une norme de type C telle que définie dans l'EN ISO 12100.

Le présent document est pertinent, en particulier, pour les groupes de parties prenantes suivants qui représentent les acteurs du marché concernant la sécurité des machines :

- les fabricants de machine (petites, moyennes et grandes entreprises);
- les organismes d'hygiène et de sécurité (organismes de réglementation, organismes de prévention des accidents, surveillance du marché, etc.).

Le niveau de sécurité des machines pouvant être atteint par les groupes de parties prenantes mentionnés ci-dessus par le biais du présent document, peut également avoir une incidence sur d'autres groupes de parties prenantes :

- les utilisateurs de machine/employeurs (petites, moyennes et grandes entreprises);
- les utilisateurs de machine/employés (par exemple les organisations syndicales, les organismes pour personnes ayant des besoins spécifiques);
- les prestataires de service, par exemple concernant la maintenance (petites, moyennes et grandes entreprises);
- les consommateurs (dans le cas de machines destinées à être utilisées par des consommateurs).

Les groupes de parties prenantes mentionnés ci-dessus se sont vu offrir la possibilité de participer au processus de rédaction du présent document.

Les machines concernées et l'étendue des phénomènes dangereux, des situations dangereuses et des événements dangereux couverts sont indiqués dans le domaine d'application du présent document.

Lorsque les dispositions de la présente norme de type C sont différentes de celles mentionnées dans les normes de type A ou B, les dispositions de la présente norme de type C prennent le pas sur les dispositions des autres normes, pour les machines ayant été conçues et fabriquées suivant les dispositions de la présente norme de type C.

Les prescriptions du présent document concernent les concepteurs et les fabricants de motofaucheuses à conducteur à pied, et leurs mandataires. Le présent document contient également les informations devant être fournies à l'utilisateur par le fabricant.