

Version Française

Lattis et cornières métalliques - Définitions, exigences et méthodes d'essai - Partie 1 : Enduits intérieurs

Putzträger und Putzprofile aus Metall - Begriffe, Anforderungen und Prüfverfahren - Teil 1: Innenputze

Metal lath and beads - Definitions, requirements and test methods - Part 1: Internal plastering

Le présent projet de Norme européenne est soumis aux membres du CEN pour enquête. Il a été établi par le Comité Technique CEN/TC 241.

Si ce projet devient une Norme européenne, les membres du CEN sont tenus de se soumettre au Règlement Intérieur du CEN/CENELEC, qui définit les conditions dans lesquelles doit être attribué, sans modification, le statut de norme nationale à la Norme européenne.

Le présent projet de Norme européenne a été établi par le CEN en trois versions officielles (allemand, anglais, français). Une version dans une autre langue faite par traduction sous la responsabilité d'un membre du CEN dans sa langue nationale et notifiée au Centre de Gestion du CEN-CENELEC, a le même statut que les versions officielles.

Les membres du CEN sont les organismes nationaux de normalisation des pays suivants: Allemagne, Ancienne République yougoslave de Macédoine, Autriche, Belgique, Bulgarie, Chypre, Croatie, Danemark, Espagne, Estonie, Finlande, France, Grèce, Hongrie, Irlande, Islande, Italie, Lettonie, Lituanie, Luxembourg, Malte, Norvège, Pays-Bas, Pologne, Portugal, République de Serbie, République Tchèque, Roumanie, Royaume-Uni, Slovaquie, Slovénie, Suède, Suisse et Turquie.

Les destinataires du présent projet sont invités à présenter, avec leurs observations, notifications des droits de propriété dont ils auraient éventuellement connaissance et à fournir une documentation explicative.

Avertissement : Le présent document n'est pas une Norme européenne. Il est diffusé pour examen et observations. Il est susceptible de modification sans préavis et ne doit pas être cité comme Norme européenne



COMITÉ EUROPÉEN DE NORMALISATION
EUROPÄISCHES KOMITEE FÜR NORMUNG
EUROPEAN COMMITTEE FOR STANDARDIZATION

CEN-CENELEC Management Centre: Avenue Marnix 17, B-1000 Bruxelles

Sommaire

	Page
Avant-propos européen	4
1 Domaine d'application	5
2 Références normatives	5
3 Termes et définitions.....	6
3.1 Lattis métallique.....	6
3.2 Cornières métalliques et usages respectifs	8
3.3 Cornières métalliques, caractéristiques fonctionnelles	8
4 Exigences.....	9
4.1 Comportement au feu	9
4.1.1 Réaction au feu.....	9
4.1.2 Résistance au feu.....	9
4.2 Exigences pour le lattis	9
4.2.1 Matériau	9
4.2.2 Description	9
4.2.3 Dimensions.....	10
4.3 Exigences relatives aux cornières.....	11
4.3.1 Matériau	11
4.3.2 Description	11
4.3.3 Dimensions.....	11
4.4 Substances dangereuses.....	12
5 Essais et échantillonnage	13
5.1 Mesurage dimensionnel du lattis	13
5.1.1 Généralités.....	13
5.1.2 Épaisseur ou diamètre	13
5.1.3 Longueur et largeur.....	13
5.1.4 Épaisseur du revêtement du lattis et des cornières	14
5.2 Mesurage dimensionnel des cornières	15
5.2.1 Généralités.....	15
5.2.2 Épaisseur ou diamètre	15
5.2.3 Longueur	15
5.2.4 Rectitude	15
5.2.5 Dimensions du profil	16
5.2.6 Épaisseur du revêtement	16
6 Évaluation et vérification de la constance des performances - EVCP.....	16
6.1 Généralités.....	16
6.2 Essais de type.....	16
6.2.1 Généralités.....	16
6.2.2 Échantillons pour essai, essais et critères de conformité	17
6.2.3 Rapports d'essai	18
6.2.4 Résultats partagés par une autre partie.....	18
6.2.5 Détermination en cascade des résultats propres au produit type.....	19

6.3	Contrôle de la production en usine (CPU)	20
6.3.1	Généralités	20
6.3.2	Exigences	20
6.3.3	Exigences spécifiques du produit	23
6.3.4	Inspection initiale de l'usine et du CPU	24
6.3.5	Surveillance continue du CPU (uniquement pour les produits couverts par l'EVCP système 1+, 1 et 2+)	25
6.3.6	Procédure pour les modifications	25
6.3.7	Produits expérimentaux, produits construits avant la fabrication en série (par exemple prototypes) et produits fabriqués en très petite quantité	25
7	Désignation	26
7.1	Lattis	26
7.2	Cornières	27
8	Marquage, étiquetage et emballage	27
Annexe ZA (informative) Relation entre la présente Norme européenne et le Règlement (UE) n° 305/2011		
ZA.1	Domaine d'application et caractéristiques applicables	37
ZA.2	Système d'évaluation et de vérification de la constance des performances (EVCP)	37
ZA.3	Attribution des tâches d'EVCP	38
Bibliographie		41

Avant-propos européen

Le présent document (prEN 13658-1:2017) a été élaboré par le Comité Technique CEN/TC 241 « Plâtres et produits à base de plâtre », dont le secrétariat est tenu par AFNOR.

Ce document est actuellement soumis à l'Enquête CEN.

Le présent document est destiné à remplacer l'EN 13658-1:2005.

Le présent document a été élaboré dans le cadre d'un mandat donné au CEN par la Commission Européenne et l'Association Européenne de Libre Echange et vient à l'appui des exigences essentielles du Règlement (UE) n° 305/2011.

Pour la relation avec le Règlement (UE) n° 305/2011, voir l'Annexe ZA, informative, qui fait partie intégrante du présent document.

Les principales modifications techniques apportées dans cette nouvelle édition de l'EN 13658-1 sont les suivantes :

- a) mise à jour des références normatives ;
- b) mise à jour des termes et définitions ;
- c) mise à jour des Tableaux 1 et 2 ;
- d) mise à jour des figures ;
- e) mise à jour de l'Article 6 et de l'Annexe ZA en accord avec le RPC.

La présente Norme européenne portant sur les latis et cornières métalliques se compose de deux parties :

- *Partie 1 : Enduits intérieurs*
- *Partie 2 : Enduits extérieurs.*

1 Domaine d'application

La présente Norme européenne définit les exigences et les méthodes d'essai applicables aux lattis et aux cornières métalliques destinés à l'application d'enduits intérieurs.

La présente Norme européenne s'applique aux lattis métalliques destinés à permettre la fixation à des structures ou à des supports solides, afin de fournir un support d'accrochage de l'enduit. Le lattis s'emploie verticalement comme support d'enduit des revêtements de murs, de cloisons et de colonnes, et horizontalement comme support d'enduit des revêtements de plafonds et de poutres. Le lattis permet, dans ce type d'utilisation, la mise en place de systèmes d'enduits de protection contre l'incendie.

La présente Norme européenne concerne les cornières métalliques destinées à être utilisées pour améliorer la protection des angles et obtenir les caractéristiques des finitions intérieures de la construction ainsi que les cornières métalliques destinées à être utilisées en tant qu'indicateurs d'épaisseur, cornières de mouvement ou d'expansion. Les cornières contribuent également à la protection contre l'incendie.

2 Références normatives

Les documents suivants, en tout ou partie, sont référencés de façon normative dans le présent document et sont indispensables à son application. Pour les références datées, seule l'édition citée s'applique. Pour les références non datées, la dernière édition du document de référence s'applique (y compris les éventuels amendements).

EN 485-2:2016, *Aluminium et alliages d'aluminium — Tôles, bandes et tôles épaisses — Partie 2 : Caractéristiques mécaniques.*

EN 485-4:1993, *Aluminium et alliages d'aluminium — Tôles, bandes et tôles épaisses — Partie 4 : Tolérances sur forme et dimensions des produits laminés à froid.*

EN 573-3:2013, *Aluminium et alliages d'aluminium — Composition chimique et forme des produits corroyés — Partie 3 : Composition chimique et forme des produits.*

EN 988:1996, *Zinc et alliages de zinc — Spécifications pour produits laminés plats pour le bâtiment.*

EN 1364-1:2015, *Essais de résistance au feu des éléments non porteurs — Partie 1 : Murs.*

EN 1364-2:1999, *Essais de résistance au feu des éléments non porteurs — Partie 2 : Plafonds.*

EN 1365-1:2012, *Essais de résistance au feu des éléments porteurs — Partie 1 : Murs.*

EN 1365-3:1999, *Essais de résistance au feu des éléments porteurs — Partie 3 : Poutres.*

EN 1365-4:1999, *Essais de résistance au feu des éléments porteurs — Partie 4 : Poteaux.*

EN 10088 (toutes les parties), *Aciers inoxydables.*

EN 10143:2006, *Tôles et bandes en acier revêtues en continu par immersion à chaud — Tolérances sur les dimensions et sur la forme.*

EN 10169-1:2003, *Produits plats en acier revêtus en continu de matières organiques (prélaqués) — Partie 1 : Généralités (définitions, matières, tolérances, méthodes d'essai).*

EN 10218-2:2012, *Fils et produits tréfilés en acier — Généralités — Partie 2 : Dimensions et tolérances des fils.*

EN 10244-1:2009, *Fils et produits tréfilés en acier — Revêtements métalliques non ferreux sur fils d'acier — Partie 1 : Principes généraux.*

EN 10258:1997, *Feuillards ou feuillards coupés à longueur en acier inoxydable laminés à froid — Tolérances sur les dimensions et la forme.*

EN 10264-4:2012, *Fils et produits tréfilés en acier — Fils pour câbles — Partie 4 : Fils tréfilés en acier inoxydable.*

EN 10346:2012, *Produits plats en acier revêtus en continu par immersion à chaud pour formage à froid — Conditions techniques de livraison.*

EN 13501-1:2007+A1:2009, *Classement au feu des produits et éléments de construction — Partie 1 : Classement à partir des données d'essais de réaction au feu.*

EN 13501-2:2016, *Classement au feu des produits et éléments de construction — Partie 2 : Classement à partir des données d'essais de résistance au feu à l'exclusion des produits utilisés dans les systèmes de ventilation.*

EN 13914-2:2016, *Conception, préparation et mise en œuvre des enduits intérieurs et extérieurs — Partie 2 : Enduits intérieurs.*

EN ISO 1460:1994, *Revêtements métalliques — Revêtements de galvanisation à chaud sur métaux ferreux — Détermination gravimétrique de la masse par unité de surface (ISO 1460).*

3 Termes et définitions

Pour les besoins du présent document, les termes et définitions suivants s'appliquent.

3.1 Lattis métallique

3.1.1

lattis métallique plat déployé

treillis à losanges résistant à la corrosion destiné à fournir un support d'accrochage de l'enduit

Note 1 à l'article : Voir Figure 3a.

3.1.2

lattis métallique ondulé déployé

treillis à losange résistant à la corrosion afin d'offrir une meilleure rigidité

Note 1 à l'article : Voir Figure 3b.

3.1.3

lattis déployé à nervures

treillis résistant à la corrosion formé par expansion avec des nervures monoblocs intégrales d'une hauteur d'au moins 7 mm destiné à offrir une meilleure rigidité

Note 1 à l'article : Voir Figure 4.