

ILNAS

Institut luxembourgeois de la normalisation
de l'accréditation, de la sécurité et qualité
des produits et services

ILNAS-EN ISO 10893-6:2019

Essais non destructifs des tubes en acier - Partie 6: Contrôle radiographique du cordon de soudure des tubes en acier soudés pour la

Zerstörungsfreie Prüfung von
Stahlrohren - Teil 6:

Durchstrahlungsprüfung der
Schweißnaht geschweißter Stahlrohre

Non-destructive testing of steel tubes -
Part 6: Radiographic testing of the weld
seam of welded steel tubes for the
detection of imperfections (ISO

03/2019



Avant-propos national

Cette Norme Européenne EN ISO 10893-6:2019 a été adoptée comme Norme Luxembourgeoise ILNAS-EN ISO 10893-6:2019.

Toute personne intéressée, membre d'une organisation basée au Luxembourg, peut participer gratuitement à l'élaboration de normes luxembourgeoises (ILNAS), européennes (CEN, CENELEC) et internationales (ISO, IEC) :

- Influencer et participer à la conception de normes
- Anticiper les développements futurs
- Participer aux réunions des comités techniques

<https://portail-qualite.public.lu/fr/normes-normalisation/participer-normalisation.html>

CETTE PUBLICATION EST PROTÉGÉE PAR LE DROIT D'AUTEUR

Aucun contenu de la présente publication ne peut être reproduit ou utilisé sous quelque forme ou par quelque procédé que ce soit - électronique, mécanique, photocopie ou par d'autres moyens sans autorisation préalable !

ILNAS-EN ISO 10893-6:2019

NORME EUROPÉENNE **EN ISO 10893-6**

EUROPÄISCHE NORM

EUROPEAN STANDARD

Mars 2019

ICS 23.040.10; 77.040.20; 77.140.75

Remplace EN ISO 10893-6:2011

Version Française

**Essais non destructifs des tubes en acier - Partie 6:
Contrôle radiographique du cordon de soudure des tubes
en acier soudés pour la détection des imperfections (ISO
10893-6:2019)**

Zerstörungsfreie Prüfung von Stahlrohren - Teil 6:
Durchstrahlungsprüfung der Schweißnaht
geschweißter Stahlrohre zum Nachweis von
Unvollkommenheiten (ISO 10893-6:2019)

Non-destructive testing of steel tubes - Part 6:
Radiographic testing of the weld seam of welded steel
tubes for the detection of imperfections (ISO 10893-
6:2019)

La présente Norme européenne a été adoptée par le CEN le 29 décembre 2018.

Les membres du CEN sont tenus de se soumettre au Règlement Intérieur du CEN/CENELEC, qui définit les conditions dans lesquelles doit être attribué, sans modification, le statut de norme nationale à la Norme européenne. Les listes mises à jour et les références bibliographiques relatives à ces normes nationales peuvent être obtenues auprès du Centre de Gestion du CEN-CENELEC ou auprès des membres du CEN.

La présente Norme européenne existe en trois versions officielles (allemand, anglais, français). Une version dans une autre langue faite par traduction sous la responsabilité d'un membre du CEN dans sa langue nationale et notifiée au Centre de Gestion du CEN-CENELEC, a le même statut que les versions officielles.

Les membres du CEN sont les organismes nationaux de normalisation des pays suivants: Allemagne, Ancienne République yougoslave de Macédoine, Autriche, Belgique, Bulgarie, Chypre, Croatie, Danemark, Espagne, Estonie, Finlande, France, Grèce, Hongrie, Irlande, Islande, Italie, Lettonie, Lituanie, Luxembourg, Malte, Norvège, Pays-Bas, Pologne, Portugal, République de Serbie, République Tchèque, Roumanie, Royaume-Uni, Slovaquie, Slovénie, Suède, Suisse et Turquie.



COMITÉ EUROPÉEN DE NORMALISATION
EUROPÄISCHES KOMITEE FÜR NORMUNG
EUROPEAN COMMITTEE FOR STANDARDIZATION

CEN-CENELEC Management Centre: Rue de la Science 23, B-1040 Bruxelles

Sommaire

Page

Avant-propos européen 3

Avant-propos européen

Le présent document (EN ISO 10893-6:2019) a été élaboré par le Comité Technique ISO/TC 17 « Acier » en collaboration avec le Comité Technique CEN/TC 459/SC 10 « Tubes en acier et raccords en fonte et en acier » dont le secrétariat est tenu par UNI.

La présente Norme européenne devra recevoir le statut de norme nationale, soit par publication d'un texte identique, soit par entérinement, au plus tard en septembre 2019 et les normes nationales en contradiction devront être retirées au plus tard en septembre 2019.

L'attention est appelée sur le fait que certains des éléments du présent document peuvent faire l'objet de droits de propriété intellectuelle ou de droits analogues. Le CEN ne saurait être tenu responsable de l'identification de tels ou tels brevets.

Ce document remplace l'EN ISO 10893-6:2011.

Selon le règlement intérieur du CEN/CENELEC, les instituts de normalisation nationaux des pays suivants sont tenus de mettre cette Norme européenne en application : Allemagne, Ancienne République yougoslave de Macédoine, Autriche, Belgique, Bulgarie, Chypre, Croatie, Danemark, Espagne, Estonie, Finlande, France, Grèce, Hongrie, Irlande, Islande, Italie, Lettonie, Lituanie, Luxembourg, Malte, Norvège, Pays-Bas, Pologne, Portugal, République tchèque, Roumanie, Royaume-Uni, Serbie, Slovaquie, Slovénie, Suède, Suisse et Turquie.

Notice d'entérinement

Le texte de l'ISO 10893-6:2019 a été approuvé par le CEN comme EN ISO 10893-6:2019 sans aucune modification.

**Essais non destructifs des tubes en
acier —**

**Partie 6:
Contrôle radiographique du cordon
de soudure des tubes en acier soudés
pour la détection des imperfections**

Non-destructive testing of steel tubes —

*Part 6: Radiographic testing of the weld seam of welded steel tubes
for the detection of imperfections*



**DOCUMENT PROTÉGÉ PAR COPYRIGHT**

© ISO 2019

Tous droits réservés. Sauf prescription différente ou nécessité dans le contexte de sa mise en œuvre, aucune partie de cette publication ne peut être reproduite ni utilisée sous quelque forme que ce soit et par aucun procédé, électronique ou mécanique, y compris la photocopie, ou la diffusion sur l'internet ou sur un intranet, sans autorisation écrite préalable. Une autorisation peut être demandée à l'ISO à l'adresse ci-après ou au comité membre de l'ISO dans le pays du demandeur.

ISO copyright office
Case postale 401 • Ch. de Blandonnet 8
CH-1214 Vernier, Genève
Tél.: +41 22 749 01 11
Fax: +41 22 749 09 47
E-mail: copyright@iso.org
Web: www.iso.org

Publié en Suisse

Sommaire

	Page
Avant-propos	iv
1 Domaine d'application	1
2 Références normatives	1
3 Termes et définitions	2
4 Prescriptions générales	2
5 Méthode de contrôle	3
6 Qualité d'image	6
7 Traitement du film	10
8 Conditions d'examen des radiogrammes	11
9 Classification des indications	11
10 Limites d'acceptation	11
11 Acceptation	12
12 Rapport de contrôle	12
Annexe A (informative) Exemples de distribution des imperfections	13
Bibliographie	15