
Matériaux métalliques — Essai de pliage

Metallic materials — Bend test



DOCUMENT PROTÉGÉ PAR COPYRIGHT

© ISO 2020

Tous droits réservés. Sauf prescription différente ou nécessité dans le contexte de sa mise en œuvre, aucune partie de cette publication ne peut être reproduite ni utilisée sous quelque forme que ce soit et par aucun procédé, électronique ou mécanique, y compris la photocopie, ou la diffusion sur l'internet ou sur un intranet, sans autorisation écrite préalable. Une autorisation peut être demandée à l'ISO à l'adresse ci-après ou au comité membre de l'ISO dans le pays du demandeur.

ISO copyright office
Case postale 401 • Ch. de Blandonnet 8
CH-1214 Vernier, Genève
Tél.: +41 22 749 01 11
E-mail: copyright@iso.org
Web: www.iso.org

Publié en Suisse

Sommaire

Page

Avant-propos	iv
1 Domaine d'application	1
2 Références normatives	1
3 Termes et définitions	1
4 Symboles, désignations et unités	1
5 Principe	2
6 Appareillage d'essai	2
6.1 Généralités	2
6.2 Dispositif de pliage avec des appuis et un mandrin	4
6.3 Dispositif de pliage avec un bloc en V	4
6.4 Dispositif de pliage avec un étau	4
7 Éprouvette	4
7.1 Généralités	4
7.2 Bords des éprouvettes rectangulaires	4
7.3 Largeur de l'éprouvette	5
7.4 Épaisseur de l'éprouvette	5
7.5 Éprouvettes de pièces forgées, pièces moulées et produits semi-finis	5
7.6 Accord pour éprouvettes d'épaisseur et largeur plus grandes	5
7.7 Longueur de l'éprouvette	5
8 Mode opératoire	6
9 Interprétation des résultats	7
10 Rapport d'essai	7
Annexe A (informative) Détermination de l'angle de pliage à partir du mesurage du déplacement du mandrin	8
Annexe B (normative) Essai de pliage en conditions de déformations planes	9
Bibliographie	13

Avant-propos

L'ISO (Organisation internationale de normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (comités membres de l'ISO). L'élaboration des Normes internationales est en général confiée aux comités techniques de l'ISO. Chaque comité membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du comité technique créé à cet effet. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO participent également aux travaux. L'ISO collabore étroitement avec la Commission électrotechnique internationale (IEC) en ce qui concerne la normalisation électrotechnique.

Les procédures utilisées pour élaborer le présent document et celles destinées à sa mise à jour sont décrites dans les Directives ISO/IEC, Partie 1. Il convient, en particulier, de prendre note des différents critères d'approbation requis pour les différents types de documents ISO. Le présent document a été rédigé conformément aux règles de rédaction données dans les Directives ISO/IEC, Partie 2 (voir www.iso.org/directives).

L'attention est attirée sur le fait que certains des éléments du présent document peuvent faire l'objet de droits de propriété intellectuelle ou de droits analogues. L'ISO ne saurait être tenue pour responsable de ne pas avoir identifié de tels droits de propriété et averti de leur existence. Les détails concernant les références aux droits de propriété intellectuelle ou autres droits analogues identifiés lors de l'élaboration du document sont indiqués dans l'Introduction et/ou dans la liste des déclarations de brevets reçues par l'ISO (voir www.iso.org/brevets).

Les appellations commerciales éventuellement mentionnées dans le présent document sont données pour information, par souci de commodité, à l'intention des utilisateurs et ne sauraient constituer un engagement.

Pour une explication de la nature volontaire des normes, la signification des termes et expressions spécifiques de l'ISO liés à l'évaluation de la conformité, ou pour toute information au sujet de l'adhésion de l'ISO aux principes de l'Organisation mondiale du commerce (OMC) concernant les obstacles techniques au commerce (OTC), voir www.iso.org/avant-propos.

Le présent document a été élaboré par le comité technique ISO/TC 164, *Essais mécaniques des métaux*, sous-comité SC 2, *Essais de ductilité*, en collaboration avec le comité technique CEN/TC 459, *ECISS — Comité Européen pour la normalisation du fer et de l'acier*, du Comité européen de normalisation (CEN) conformément à l'Accord de coopération technique entre l'ISO et le CEN (Accord de Vienne).

Cette quatrième édition annule et remplace la troisième édition (ISO 7438:2016), qui a fait l'objet d'une révision technique.

La modification principale comparée à la précédente édition concerne l'ajout d'une nouvelle [Annexe B](#), décrivant l'essai de pliage en condition de déformations planes.

Il convient que l'utilisateur adresse tout retour d'information ou toute question concernant le présent document à l'organisme national de normalisation de son pays. Une liste exhaustive desdits organismes se trouve à l'adresse www.iso.org/fr/members.html.

Matériaux métalliques — Essai de pliage

1 Domaine d'application

Le présent document spécifie une méthode de détermination de l'aptitude à la déformation plastique par pliage des matériaux métalliques.

Le présent document est applicable aux éprouvettes prélevées dans des produits métalliques tels que spécifiés dans la norme de produit pertinente. Elle n'est pas applicable à certains matériaux ou produits, par exemple tubes en section complète ou assemblages soudés pour lesquels d'autres normes existent.

2 Références normatives

Le présent document ne contient aucune référence normative.

3 Termes et définitions

Aucun terme n'est défini dans le présent document.

L'ISO et l'IEC tiennent à jour des bases de données terminologiques destinées à être utilisées en normalisation, consultables aux adresses suivantes:

- ISO Online browsing platform: disponible à l'adresse <https://www.iso.org/obp>
- IEC Electropedia: disponible à l'adresse <http://www.electropedia.org/>

4 Symboles, désignations et unités

Les symboles et désignations utilisés pour l'essai de pliage sont illustrés aux [Figures 1](#) et [2](#) et spécifiés dans le [Tableau 1](#).

Tableau 1 — Symboles, désignations et unités

Symbole	Désignation	Unité
A	Épaisseur ou diamètre de l'éprouvette (ou diamètre du cercle inscrit pour les éprouvettes de section polygonale)	mm
b	Largeur de l'éprouvette	mm
c	Distance entre le plan comportant l'axe horizontal des appuis et l'axe central de la portion arrondie du mandrin avant l'essai	mm
D	Diamètre du mandrin	mm
f	Déplacement du mandrin	mm
$\bar{\theta}$	Paramètre de l'angle du filon (veine), c'est-à-dire la direction du trajet de la déformation	—
L	Longueur de l'éprouvette	mm
L	Distance entre appuis	mm
η	Facteur de triaxialité	—
p	Distance entre les plans verticaux comportant l'axe central de chaque appui et le plan vertical contenant l'axe central du mandrin	mm
R	Rayon des appuis	mm
r	Rayon intérieur de la portion pliée de l'éprouvette après le pliage	mm