

PROJET DE NORME INTERNATIONALE

ISO/DIS 11623

ISO/TC 58/SC 4

Secrétariat: ANSI

Début de vote:
2022-03-09

Vote clos le:
2022-06-01

Bouteilles à gaz — Bouteilles et tubes composites — Contrôles et essais périodiques

Gas cylinders — Composite cylinders and tubes — Periodic inspection and testing

ICS: 23.020.35

ISO/DIS 11623 - Preview only Copy via ILNAS e-Shop

Le présent document est distribué tel qu'il est parvenu du secrétariat du comité.

CE DOCUMENT EST UN PROJET DIFFUSÉ POUR OBSERVATIONS ET APPROBATION. IL EST DONC SUSCEPTIBLE DE MODIFICATION ET NE PEUT ÊTRE CITÉ COMME NORME INTERNATIONALE AVANT SA PUBLICATION EN TANT QUE TELLE.

OUTRE LE FAIT D'ÊTRE EXAMINÉS POUR ÉTABLIR S'ILS SONT ACCEPTABLES À DES FINS INDUSTRIELLES, TECHNOLOGIQUES ET COMMERCIALES, AINSI QUE DU POINT DE VUE DES UTILISATEURS, LES PROJETS DE NORMES INTERNATIONALES DOIVENT PARFOIS ÊTRE CONSIDÉRÉS DU POINT DE VUE DE LEUR POSSIBILITÉ DE DEVENIR DES NORMES POUVANT SERVIR DE RÉFÉRENCE DANS LA RÉGLEMENTATION NATIONALE.

LES DESTINATAIRES DU PRÉSENT PROJET SONT INVITÉS À PRÉSENTER, AVEC LEURS OBSERVATIONS, NOTIFICATION DES DROITS DE PROPRIÉTÉ DONT ILS AURAIENT ÉVENTUELLEMENT CONNAISSANCE ET À FOURNIR UNE DOCUMENTATION EXPLICATIVE.

TRAITEMENT PARALLÈLE ISO/CEN



Numéro de référence
ISO/DIS 11623:2022(F)

© ISO 2022



DOCUMENT PROTÉGÉ PAR COPYRIGHT

© ISO 2022

Tous droits réservés. Sauf prescription différente ou nécessité dans le contexte de sa mise en œuvre, aucune partie de cette publication ne peut être reproduite ni utilisée sous quelque forme que ce soit et par aucun procédé, électronique ou mécanique, y compris la photocopie, ou la diffusion sur l'internet ou sur un intranet, sans autorisation écrite préalable. Une autorisation peut être demandée à l'ISO à l'adresse ci-après ou au comité membre de l'ISO dans le pays du demandeur.

ISO copyright office
Case postale 401 • Ch. de Blandonnet 8
CH-1214 Vernier, Genève
Tél.: +41 22 749 01 11
E-mail: copyright@iso.org
Web: www.iso.org

Publié en Suisse

Sommaire

Page

Avant-propos.....	v
Introduction.....	vi
1 Domaine d'application.....	1
2 Références normatives.....	1
3 Termes et définitions	2
4 Échéances pour les contrôles et essais périodiques.....	4
5 Modes opératoires de contrôle et d'essais périodiques.....	5
5.1 Liste de modes opératoires.....	5
5.2 Exposition à la chaleur.....	6
6 Identification de la bouteille et préparation pour les contrôles et essais périodiques.....	6
7 Contrôle visuel externe	7
7.1 Préparation.....	7
7.1.1 Généralités.....	7
7.1.2 Accessoires de protection permanents	10
7.1.3 Gaines de protection.....	11
7.1.4 Nettoyage.....	11
7.2 Modes opératoires du contrôle	11
7.3 Défauts.....	12
7.3.1 Généralités.....	12
7.3.2 Niveaux des défauts.....	12
7.3.3 Types de défauts externes.....	13
7.4 Réparations.....	14
8 Contrôle visuel interne.....	14
8.1 Dépose en toute sécurité du robinet	14
8.2 Contrôle interne et nettoyage	14
8.2.1 Généralités.....	14
8.2.2 Liners métalliques.....	15
8.2.3 Bouteilles sans liner et à liner non métallique.....	15
8.3 Types de défauts internes	16
8.3.1 Saillie vers l'extérieur.....	16
8.3.2 Liner avec saillie vers l'intérieur (bouteilles de Type 4 avec liner non métallique)	16
8.3.3 Liner avec enfoncement (bouteilles de Types 2 et 3).....	16
8.3.4 Liners cloqués	16
8.3.5 Fissuration	16
8.3.6 Indications d'attaque chimique.....	16
8.3.7 Indications de fusion	16
8.3.8 Intérieur décoloré	16
8.3.9 Matrice en matériau composite (bouteilles de Type 5) présentant une détérioration et/ou des fibres libres.....	16
8.3.10 Pli.....	16
8.3.11 Trop de coulures de résine (bouteilles de Type 5).....	17