

# PROJET DE NORME INTERNATIONALE

## ISO/DIS 15613

ISO/TC 44/SC 10

Secrétariat: DIN

Début de vote:  
2022-08-02

Vote clos le:  
2022-10-25

---

---

### Descriptif et qualification d'un mode opératoire de soudage pour les matériaux métalliques — Qualification sur la base d'un assemblage soudé de préproduction

*Specification and qualification of welding procedures for metallic materials — Qualification based on a pre-production welding test*

ICS: 25.160.10

ISO/DIS 15613 - Preview only Copy via ILNAS e-Shop

Le présent document est distribué tel qu'il est parvenu du secrétariat du comité.

CE DOCUMENT EST UN PROJET DIFFUSÉ POUR OBSERVATIONS ET APPROBATION. IL EST DONC SUSCEPTIBLE DE MODIFICATION ET NE PEUT ÊTRE CITÉ COMME NORME INTERNATIONALE AVANT SA PUBLICATION EN TANT QUE TELLE.

OUTRE LE FAIT D'ÊTRE EXAMINÉS POUR ÉTABLIR S'ILS SONT ACCEPTABLES À DES FINS INDUSTRIELLES, TECHNOLOGIQUES ET COMMERCIALES, AINSI QUE DU POINT DE VUE DES UTILISATEURS, LES PROJETS DE NORMES INTERNATIONALES DOIVENT PARFOIS ÊTRE CONSIDÉRÉS DU POINT DE VUE DE LEUR POSSIBILITÉ DE DEVENIR DES NORMES POUVANT SERVIR DE RÉFÉRENCE DANS LA RÉGLEMENTATION NATIONALE.

LES DESTINATAIRES DU PRÉSENT PROJET SONT INVITÉS À PRÉSENTER, AVEC LEURS OBSERVATIONS, NOTIFICATION DES DROITS DE PROPRIÉTÉ DONT ILS AURAIENT ÉVENTUELLEMENT CONNAISSANCE ET À FOURNIR UNE DOCUMENTATION EXPLICATIVE.

**TRAITEMENT PARALLÈLE ISO/CEN**



Numéro de référence  
ISO/DIS 15613:2022(F)

© ISO 2022



**DOCUMENT PROTÉGÉ PAR COPYRIGHT**

© ISO 2022

Tous droits réservés. Sauf prescription différente ou nécessité dans le contexte de sa mise en œuvre, aucune partie de cette publication ne peut être reproduite ni utilisée sous quelque forme que ce soit et par aucun procédé, électronique ou mécanique, y compris la photocopie, ou la diffusion sur l'internet ou sur un intranet, sans autorisation écrite préalable. Une autorisation peut être demandée à l'ISO à l'adresse ci-après ou au comité membre de l'ISO dans le pays du demandeur.

ISO copyright office  
Case postale 401 • Ch. de Blandonnet 8  
CH-1214 Vernier, Genève  
Tél.: +41 22 749 01 11  
E-mail: [copyright@iso.org](mailto:copyright@iso.org)  
Web: [www.iso.org](http://www.iso.org)

Publié en Suisse

## Sommaire

	Page
<b>1</b>	<b>Domaine d'application.....1</b>
<b>2</b>	<b>Références normatives.....1</b>
<b>3</b>	<b>Termes et définitions .....1</b>
<b>4</b>	<b>Descriptif du mode opératoire de soudage préliminaire (DMOS-P).....2</b>
<b>5</b>	<b>Qualification du mode opératoire de soudage.....2</b>
<b>6</b>	<b>Soudage des assemblages de qualification.....2</b>
<b>7</b>	<b>Contrôle, examen et essai .....2</b>
<b>7.1</b>	<b>Soudage par fusion .....2</b>
<b>7.2</b>	<b>Soudage par résistance.....3</b>
<b>7.2.1</b>	<b>Généralités .....3</b>
<b>7.2.2</b>	<b>Soudage à recouvrement .....3</b>
<b>7.2.3</b>	<b>Soudage en bout.....3</b>
<b>8</b>	<b>Domaine de validité.....3</b>
<b>9</b>	<b>Durée de validité.....4</b>
<b>10</b>	<b>Procès-verbal de qualification de mode opératoire de soudage (PV-QMOS) .....4</b>
	<b>Annexe ZA (informative).....5</b>
	<b>Annexe ZB (informative).....6</b>