PROJET DE NORME INTERNATIONALE ISO/DIS 14732

ISO/TC **44**/SC **11** Secrétariat: **ANSI**

Début de vote: Vote clos le: **2023-03-27 2023-06-19**

Personnel en soudage — Épreuve de qualification des opérateurs soudeurs et des régleurs en soudage pour le soudage mécanisé et le soudage automatique des matériaux métalliques

Welding personnel — Qualification testing of welding operators and weld setters for mechanized and automatic welding of metallic materials

ICS: 25.160.01

CE DOCUMENT EST UN PROJET DIFFUSÉ POUR OBSERVATIONS ET APPROBATION. IL EST DONC SUSCEPTIBLE DE MODIFICATION ET NE PEUT ÊTRE CITÉ COMME NORME INTERNATIONALE AVANT SA PUBLICATION EN TANT QUE TELLE.

OUTRE LE FAIT D'ÊTRE EXAMINÉS POUR ÉTABLIR S'ILS SONT ACCEPTABLES À DES FINS INDUSTRIELLES, TECHNOLOGIQUES ET COMMERCIALES, AINSI QUE DU POINT DE VUE DES UTILISATEURS, LES PROJETS DE NORMES INTERNATIONALES DOIVENT PARFOIS ÊTRE CONSIDÉRÉS DU POINT DE VUE DE LEUR POSSIBILITÉ DE DEVENIR DES NORMES POUVANT SERVIR DE RÉFÉRENCE DANS LA RÉGLEMENTATION NATIONALE.

LES DESTINATAIRES DU PRÉSENT PROJET SONT INVITÉS À PRÉSENTER, AVEC LEURS OBSERVATIONS, NOTIFICATION DES DROITS DE PROPRIÉTÉ DONT ILS AURAIENT ÉVENTUELLEMENT CONNAISSANCE ET À FOURNIR UNE DOCUMENTATION EXPLICATIVE.

Le présent document est distribué tel qu'il est parvenu du secrétariat du comité.

TRAITEMENT PARALLÈLE ISO/CEN



Numéro de référence ISO/DIS 14732:2023(F)



DOCUMENT PROTÉGÉ PAR COPYRIGHT

© ISO 2023

Tous droits réservés. Sauf prescription différente ou nécessité dans le contexte de sa mise en œuvre, aucune partie de cette publication ne peut être reproduite ni utilisée sous quelque forme que ce soit et par aucun procédé, électronique ou mécanique, y compris la photocopie, ou la diffusion sur l'internet ou sur un intranet, sans autorisation écrite préalable. Une autorisation peut être demandée à l'ISO à l'adresse ci-après ou au comité membre de l'ISO dans le pays du demandeur.

ISO copyright office Case postale 401 • Ch. de Blandonnet 8 CH-1214 Vernier, Genève Tél.: +41 22 749 01 11 E-mail: copyright@iso.org

Web: www.iso.org

Publié en Suisse

Sommaire

Avant-propos		iv
Intro	duction	v
1	Domaine d'application	1
2	Références normatives	1
3	Termes et définitions	2
4	Qualification	4
4.1	Généralités	4
4.2	Numérotation des procédés de soudage	4
4.3	Méthodes de qualification	5
4.3.1	Généralités	
4.3.2	Soudage par fusion	
4.3.3	Soudage par résistance	
4.3.4	Soudage à l'arc de goujons	
4.3.5	Soudage par friction-malaxage et soudage par points par friction-malaxage	
4.3.6	Autres procédés non couverts	
4.4	Variables essentielles et domaine de validité de la qualification	
4.4.1	Soudage automatique	
4.4.2	Soudage mécanisé	
5	Durée de validité	7
5.1	Qualification initiale	7
5.2	Confirmation de la validité	8
5.3	Prolongation de la qualification	8
5.4	Annulation de la qualification	8
6	Certificat de qualification de l'opérateur soudeur ou du régleur en soudage	9
7	Documentation	
Anne	xe A (normative) Connaissance du fonctionnement de l'unité de soudage	10
Anne	xe B (informative) Connaissance de la technologie du soudage	12
	xe C (informative) Certificat de qualification des opérateurs soudeurs ou des régleurs en soudage	
D:1.1:		10