NORME EUROPÉENNE

EUROPÄISCHE NORM

EUROPEAN STANDARD

PROJET
prEN 6050

Mars 2023

ICS 49.060

Version Française

Série aérospatiale - Rivet de précision, à bague sertie, à tête fraisée 100° réduite, type cisaillement, en alliage d'aluminium 7050, revêtement de conversion - Série en inches

Luft- und Raumfahrt - Passniete für Quetschverriegelung mit reduziertem Senkkopf 100°, für Scherbeanspruchung, aus Aluminiumlegierung 7050, Schmierfilm behandelt - Zoll-Reihe

Aerospace series - Pin, close tolerance, swage locking, 100° countersunk reduced head, shear type, in aluminium alloy 7050, conversion coating - Inch series

prEN 6050 - Preview only Copy via ILNAS e-Shop

Le présent projet de Norme européenne est soumis aux membres du CEN pour enquête. Il a été établi par le Comité Technique ASD-STAN.

Si ce projet devient une Norme européenne, les membres du CEN sont tenus de se soumettre au Règlement Intérieur du CEN/CENELEC, qui définit les conditions dans lesquelles doit être attribué, sans modification, le statut de norme nationale à la Norme européenne.

Le présent projet de Norme européenne a été établi par le CEN en trois versions officielles (allemand, anglais, français). Une version dans une autre langue faite par traduction sous la responsabilité d'un membre du CEN dans sa langue nationale et notifiée au Centre de Gestion du CEN-CENELEC, a le même statut que les versions officielles.

Les membres du CEN sont les organismes nationaux de normalisation des pays suivants: Allemagne, Autriche, Belgique, Bulgarie, Chypre, Croatie, Danemark, Espagne, Estonie, Finlande, France, Grèce, Hongrie, Irlande, Islande, Italie, Lettonie, Lituanie, Luxembourg, Malte, Norvège, Pays-Bas, Pologne, Portugal, République de Macédoine du Nord, République de Serbie, République Tchèque, Roumanie, Royaume-Uni, Slovaquie, Slovénie, Suède, Suisse et Turquie.

Les destinataires du présent projet sont invités à présenter, avec leurs observations, notifications des droits de propriété dont ils auraient éventuellement connaissance et à fournir une documentation explicative.

Avertissement : Le présent document n'est pas une Norme européenne. Il est diffusé pour examen et observations. Il est susceptible de modification sans préavis et ne doit pas être cité comme Norme européenne



COMITÉ EUROPÉEN DE NORMALISATION
EUROPÄISCHES KOMITEE FÜR NORMUNG
EUROPEAN COMMITTEE FOR STANDARDIZATION

CEN-CENELEC Management Centre: Rue de la Science 23, B-1040 Bruxelles

© 2023 CEN Tous droits d'exploitation sous quelque forme et de quelque manière que ce soit réservés dans le monde entier aux membres nationaux du CEN.

Sommaire

Page

Avant-propos européen 3
1 Domaine d'application 4
2 Références normatives 4
3 Termes et définitions 4
4 Exigences 4
4.1 Configuration, dimensions, tolérances et masse 4
4.2 Matériau et traitement de surface 6
4.3 Propriétés mécaniques 6
4.4 Version de rivet 7
5 Désignation 7
6 Marquage 7
7 Spécification technique 8
8 Exemple d'installation 8
9 Système de management de la qualité 8
Bibliographie 9

prEN 6050 - Preview only Copy via ILNAS e-Shop

Avant-propos européen

Le présent document (prEN 6050:2023) a été élaboré par l'Association Européenne de l'Industrie AéroSpatiale et de la Défense — Normalisation (ASD-STAN).

Après enquêtes et votes effectués suivant les règles de cette association, le présent document a reçu l'approbation des Groupements nationaux et des Services Officiels des pays membres de l'ASD-STAN, avant sa présentation au CEN.

Ce document est actuellement soumis à l'Enquête CEN.

Il convient que l'utilisateur adresse tout retour d'information et toute question concernant le présent document à l'organisme national de normalisation de son pays. Une liste exhaustive desdits organismes se trouve sur le site web du CEN.

prEN 6050 - Preview only Copy via ILNAS e-Shop

1 Domaine d'application

Le présent document spécifie les caractéristiques des rivets de précision, à bague sertie, à tête fraisée 100° réduite, type cisaillement, en alliage d'aluminium 7050-T73, à film sec, série en inches, avec une température maximale d'utilisation de 80 °C pour les applications aérospatiales.

2 Références normatives

Les documents suivants sont cités dans le texte de sorte qu'ils constituent, pour tout ou partie de leur contenu, des exigences du présent document. Pour les références datées, seule l'édition citée s'applique. Pour les références non datées, la dernière édition du document de référence s'applique (y compris les éventuels amendements).

EN 2424, *Série aérospatiale — Marquage des produits aérospatiaux*

EN 6051, *Série aérospatiale — Bague à sertir, type cisaillement, en alliage d'aluminium 3003, revêtement de conversion — Série en inches*[1]

EN 6052, *Série aérospatiale — Système rivet-collier, alliage d'aluminium, type cisaillement, série en inches — Spécification technique*[1]

EN 6054, *Série aérospatiale — Bague à sertir, type cisaillement, en alliage d'aluminium 6061, revêtement de conversion — Série en inches*[1]

MIL-DTL-5541F, *Chemical Conversion Coatings on Aluminium and Aluminium Alloys*[2]

MIL-L-87132B, *Lubricant, CETYL Alcohol, 1-Hexadecanol, Application to Fasteners*[2]

FED-SPEC QQ-A-430, *Aluminium Alloy Rod and Wire; for Rivets and Cold Heading*[3]

ANSI B32.100, *Preferred Metric Sizes for Flat, Round, Square, Rectangle, and Hexagon Metal Products*

3 Termes et définitions

Aucun terme n'est défini dans le présent document.

L'ISO et l'IEC tiennent à jour des bases de données terminologiques destinées à être utilisées en normalisation, consultables aux adresses suivantes :

— ISO Online browsing platform : disponible à l'adresse https://www.iso.org/obp

— IEC Electropedia : disponible à l'adresse https://www.electropedia.org/

4 Exigences

4.1 Configuration, dimensions, tolérances et masse

La configuration, les dimensions, les tolérances et la masse doivent être conformes à la Figure 1 et aux Tableau 1, Tableau 2 et Tableau 5. Les dimensions et tolérances sont exprimées en millimètres.

Les rivets de code diamètre 040 doivent être exclusivement utilisés conjointement avec des bagues conformes à l'EN 6051.

Les rivets de code diamètre 050 doivent être exclusivement utilisés conjointement avec des bagues conformes à l'EN 6054.

[1] Publiée comme Norme ASD-STAN à la date de publication du présent document par l'Association Européenne de l'Industrie AéroSpatiale et de la Défense — Normalisation (ASD-STAN) (www.asd-stan.org).

[2] Publiée par : Department of Defense (DoD), the Pentagon, Washington, D.C., 20301, États-Unis.

[3] Publiée par : Superintendent of Documents, U.S. Government Printing Office, Washington, D.C., 20402, États-Unis.

prEN 6050 - Preview only Copy via ILNAS e-Shop