
**Courroies transporteuses —
Spécification pour courroies
transporteuses à structure textile
recouvertes de caoutchouc ou de
plastique, pour utilisation dans les
mines souterraines**

*Conveyor belts — Specification for rubber- or plastics-covered
conveyor belts of textile construction for underground mining*



DOCUMENT PROTÉGÉ PAR COPYRIGHT

© ISO 2023

Tous droits réservés. Sauf prescription différente ou nécessité dans le contexte de sa mise en œuvre, aucune partie de cette publication ne peut être reproduite ni utilisée sous quelque forme que ce soit et par aucun procédé, électronique ou mécanique, y compris la photocopie, ou la diffusion sur l'internet ou sur un intranet, sans autorisation écrite préalable. Une autorisation peut être demandée à l'ISO à l'adresse ci-après ou au comité membre de l'ISO dans le pays du demandeur.

ISO copyright office
Case postale 401 • Ch. de Blandonnet 8
CH-1214 Vernier, Genève
Tél.: +41 22 749 01 11
E-mail: copyright@iso.org
Web: www.iso.org

Publié en Suisse

Sommaire

Page

Avant-propos	iv
1 Domaine d'application	1
2 Références normatives	1
3 Termes et définitions	2
4 Construction	3
5 Longueur	3
6 Largeur	3
7 Revêtement en caoutchouc	4
8 Tolérances d'épaisseur totale de courroie et d'épaisseur de revêtement	5
8.1 Tolérance sur l'épaisseur totale de la courroie	5
8.2 Tolérance sur l'épaisseur du revêtement	5
9 Joints transversaux dans les courroies multiplis	5
9.1 Généralités	5
9.2 Plis extérieurs	5
9.3 Plis intérieurs	5
9.4 Plis adjacents et plis non adjacents	5
9.5 Joints dans le même pli	5
9.6 Courroies monopli, à deux plis et multiplis intégrés	6
10 Joints longitudinaux	6
10.1 Courroies multiplis	6
10.1.1 Espacement des joints	6
10.1.2 Nombre de joints	6
10.2 Joints de courroies à deux plis	6
10.3 Joints longitudinaux dans les courroies multiplis intégrés et monopli	6
11 Allongement	6
12 Résistance à la rupture en pleine épaisseur	6
13 Adhérence	7
14 Aptitude à la mise en auge	7
15 Échantillonnage	8
16 Désignation	8
17 Marquage	9
Annexe A (informative) Points à convenir entre le fabricant et l'acheteur	10
Annexe B (informative) Informations utiles à fournir par l'acheteur	11
Annexe C (informative) Dérive latérale (course rectiligne)	13
Bibliographie	14

Avant-propos

L'ISO (Organisation internationale de normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (comités membres de l'ISO). L'élaboration des Normes internationales est en général confiée aux comités techniques de l'ISO. Chaque comité membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du comité technique créé à cet effet. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO participent également aux travaux. L'ISO collabore étroitement avec la Commission électrotechnique internationale (IEC) en ce qui concerne la normalisation électrotechnique.

Les procédures utilisées pour élaborer le présent document et celles destinées à sa mise à jour sont décrites dans les Directives ISO/IEC, Partie 1. Il convient, en particulier, de prendre note des différents critères d'approbation requis pour les différents types de documents ISO. Le présent document a été rédigé conformément aux règles de rédaction données dans les Directives ISO/IEC, Partie 2 (voir www.iso.org/directives).

L'ISO attire l'attention sur le fait que la mise en application du présent document peut entraîner l'utilisation d'un ou de plusieurs brevets. L'ISO ne prend pas position quant à la preuve, à la validité et à l'applicabilité de tout droit de brevet revendiqué à cet égard. À la date de publication du présent document, l'ISO n'avait pas reçu notification qu'un ou plusieurs brevets pouvaient être nécessaires à sa mise en application. Toutefois, il y a lieu d'avertir les responsables de la mise en application du présent document que des informations plus récentes sont susceptibles de figurer dans la base de données de brevets, disponible à l'adresse www.iso.org/brevets. L'ISO ne saurait être tenue pour responsable de ne pas avoir identifié tout ou partie de tels droits de propriété.

Les appellations commerciales éventuellement mentionnées dans le présent document sont données pour information, par souci de commodité, à l'intention des utilisateurs et ne sauraient constituer un engagement.

Pour une explication de la nature volontaire des normes, la signification des termes et expressions spécifiques de l'ISO liés à l'évaluation de la conformité, ou pour toute information au sujet de l'adhésion de l'ISO aux principes de l'Organisation mondiale du commerce (OMC) concernant les obstacles techniques au commerce (OTC), voir www.iso.org/avant-propos.

Le présent document a été élaboré par le comité technique ISO/TC 41, *Poulies et courroies (y compris les courroies trapézoïdales)*, sous-comité SC 3, *Courroies transporteuses*, en collaboration avec le comité technique CEN/TC 188, *Courroies transporteuses*, du Comité européen de normalisation (CEN), conformément à l'accord de coopération technique entre l'ISO et le CEN (Accord de Vienne).

Cette seconde édition annule et remplace la première édition (ISO 22721:2007), qui a fait l'objet d'une révision technique.

Les principales modifications sont les suivantes:

- l'avertissement avant le Domaine d'application a été supprimé;
- la note de bas de page et largeurs correspondantes du [Tableau 3](#) ont été supprimées;
- des modifications éditoriales ont été faites.

Il convient que l'utilisateur adresse tout retour d'information ou toute question concernant le présent document à l'organisme national de normalisation de son pays. Une liste exhaustive desdits organismes se trouve à l'adresse www.iso.org/fr/members.html.

Courroies transporteuses — Spécification pour courroies transporteuses à structure textile recouvertes de caoutchouc ou de plastique, pour utilisation dans les mines souterraines

1 Domaine d'application

Le présent document spécifie les exigences relatives aux courroies transporteuses à structure textile recouvertes de caoutchouc ou de plastique pour utilisation dans les mines souterraines et disposées sur rouleaux plats ou en auge. Il ne s'applique pas aux courroies transporteuses légères décrites dans l'ISO 21183-1.

Le présent document n'inclut pas les exigences relatives aux revêtements plastiques. Ceux-ci font l'objet d'un accord entre le fabricant et l'acheteur, en tenant compte du type de plastique à utiliser.

Les points associés qui ne sont pas des exigences du présent document, mais dont il est recommandé qu'ils soient convenus par le fabricant et l'acheteur, sont inclus dans l'[Annexe A](#).

Les renseignements qu'il est recommandé à l'acheteur d'une courroie de fournir avec une commande sont donnés à l'[Annexe B](#).

La capacité d'une courroie à avoir une course rectiligne ne peut être évaluée qu'une fois la courroie installée. Les exigences en la matière sont, par conséquent, hors du domaine d'application du présent document; néanmoins, des recommandations concernant la dérive latérale sont donnés à l'[Annexe C](#).

L'attention est attirée sur les réglementations locales en matière de sécurité qui peuvent exister là où les courroies doivent être utilisées.

2 Références normatives

Les documents suivants sont cités dans le texte de sorte qu'ils constituent, pour tout ou partie de leur contenu, des exigences du présent document. Pour les références datées, seule l'édition citée s'applique. Pour les références non datées, la dernière édition du document de référence s'applique (y compris les éventuels amendements).

ISO 37, *Caoutchouc vulcanisé ou thermoplastique — Détermination des caractéristiques de contrainte-déformation en traction*

ISO 188, *Caoutchouc vulcanisé ou thermoplastique — Essais de résistance au vieillissement accéléré et à la chaleur*

ISO 252, *Courroies transporteuses — Adhérence entre éléments constitutifs — Méthodes d'essai*

ISO 282, *Courroies transporteuses — Échantillonnage*

ISO 283, *Courroies transporteuses à carcasse textile — Résistance à la traction, allongement à la rupture et allongement sous force de référence en pleine épaisseur — Méthode d'essai*

ISO 583, *Courroies transporteuses à carcasse textile — Épaisseur totale de la courroie et épaisseur des éléments constitutifs — Méthodes d'essai*

ISO 703, *Courroies transporteuses — Flexibilité transversale (aptitude à la mise en auge) — Méthode d'essai*