

ILNAS

Institut luxembourgeois de la normalisation
de l'accréditation, de la sécurité et qualité
des produits et services

ILNAS-EN 13658-1:2005

Lattis et cornières métalliques - Définitions, exigences et méthodes d'essai - Partie 1: Enduits intérieurs

Metal lath and beads - Definitions,
requirements and test methods - Part 1:
Internal plastering

Putzträger und Putzprofile aus Metall -
Begriffe, Anforderungen und
Prüfverfahren - Teil 1: Innenputze

05/2005



Avant-propos national

Cette Norme Européenne EN 13658-1:2005 a été adoptée comme Norme Luxembourgeoise ILNAS-EN 13658-1:2005.

Toute personne intéressée, membre d'une organisation basée au Luxembourg, peut participer gratuitement à l'élaboration de normes luxembourgeoises (ILNAS), européennes (CEN, CENELEC) et internationales (ISO, IEC) :

- Influencer et participer à la conception de normes
- Anticiper les développements futurs
- Participer aux réunions des comités techniques

<https://portail-qualite.public.lu/fr/normes-normalisation/participer-normalisation.html>

CETTE PUBLICATION EST PROTÉGÉE PAR LE DROIT D'AUTEUR

Aucun contenu de la présente publication ne peut être reproduit ou utilisé sous quelque forme ou par quelque procédé que ce soit - électronique, mécanique, photocopie ou par d'autres moyens sans autorisation préalable !

ICS 77.140.65; 91.100.10

Version Française

Lattis et cornières métalliques - Définitions, exigences et méthodes d'essai - Partie 1: Enduits intérieurs

Putzträger und Putzprofile aus Metall - Begriffe, Anforderungen und Prüfverfahren - Teil 1: Innenputze

Metal lath and beads - Definitions, requirements and test methods - Part 1: Internal plastering

La présente Norme européenne a été adoptée par le CEN le 24 mars 2005.

Les membres du CEN sont tenus de se soumettre au Règlement Intérieur du CEN/CENELEC, qui définit les conditions dans lesquelles doit être attribué, sans modification, le statut de norme nationale à la Norme européenne. Les listes mises à jour et les références bibliographiques relatives à ces normes nationales peuvent être obtenues auprès du Centre de Gestion ou auprès des membres du CEN.

La présente Norme européenne existe en trois versions officielles (allemand, anglais, français). Une version dans une autre langue faite par traduction sous la responsabilité d'un membre du CEN dans sa langue nationale et notifiée au Centre de Gestion, a le même statut que les versions officielles.

Les membres du CEN sont les organismes nationaux de normalisation des pays suivants: Allemagne, Autriche, Belgique, Chypre, Danemark, Espagne, Estonie, Finlande, France, Grèce, Hongrie, Irlande, Islande, Italie, Lettonie, Lituanie, Luxembourg, Malte, Norvège, Pays-Bas, Pologne, Portugal, République Tchèque, Royaume-Uni, Slovaquie, Slovénie, Suède et Suisse.



COMITÉ EUROPÉEN DE NORMALISATION
EUROPÄISCHES KOMITEE FÜR NORMUNG
EUROPEAN COMMITTEE FOR STANDARDIZATION

Centre de Gestion: rue de Stassart, 36 B-1050 Bruxelles

Sommaire

Page

Avant-propos.....	4
Introduction	5
1 Domaine d'application.....	6
2 Références normatives.....	6
3 Termes et définitions.....	7
3.1 Lattis métallique	7
3.2 Cornières métalliques et usages respectifs.....	8
3.3 Cornières métalliques, caractéristiques fonctionnelles.....	9
4 Exigences.....	9
4.1 Comportement au feu.....	9
4.1.1 Réaction au feu.....	9
4.1.2 Résistance au feu.....	9
4.2 Exigences pour le lattis.....	9
4.2.1 Matériau.....	9
4.2.2 Description	10
4.2.3 Dimensions	10
4.3 Exigences relatives aux cornières.....	11
4.3.1 Matériau.....	11
4.3.2 Description	11
4.3.3 Dimensions	11
4.4 Substances dangereuses.....	12
5 Soumission à essai et échantillonnage	13
5.1 Mesurage dimensionnel du lattis.....	13
5.1.1 Généralités.....	13
5.1.2 Épaisseur ou diamètre.....	13
5.1.3 Longueur et largeur.....	13
5.1.4 Épaisseur du revêtement du lattis et des cornières.....	14
5.2 Mesurage dimensionnel des cornières.....	15
5.2.1 Généralités.....	15
5.2.2 Épaisseur ou diamètre.....	15
5.2.3 Longueur	15
5.2.4 Rigidité	15
5.2.5 Dimensions du profil	15
5.2.6 Épaisseur du revêtement.....	16
6 Évaluation de la conformité	16
6.1 Généralités.....	16
6.2 Essai de type	16
6.2.1 Généralités.....	16
6.2.2 Essai de type initial	16
6.2.3 Essai de type supplémentaire	17
6.3 Contrôle de production en usine (FPC)	17
6.3.1 Généralités.....	17
6.3.2 Personnel	17
6.3.3 Équipement	17
6.3.4 Matières premières et composants.....	18
6.3.5 Soumission à l'essai et évaluation du produit.....	18
6.3.6 Traçabilité et marquage.....	18
6.3.7 Produits non conformes.....	18
6.3.8 Action corrective	18
6.3.9 Autres méthodes d'essai	18

7	Désignation.....	18
7.1	Lattis.....	18
7.2	Cornières.....	19
8	Marquage, étiquetage et emballage	19
Annexe ZA (informative) Articles de la présente Norme européenne traitant des dispositions de la		
Directive européenne relative aux matériaux de construction		
	33	33
ZA.1	Domaine d'application et caractéristiques appropriées.....	33
ZA.2	Mode(s) opératoire(s) d'attestation de conformité des lattis et des cornières métalliques.....	34
ZA.3	Marquage CE et étiquetage	36
	Bibliographie	38

Avant-propos

Le présent document (EN 13658-1:2005) a été élaboré par le Comité Technique CEN/TC 241 "Plâtres et produits à base de plâtre", dont le secrétariat est tenu par AFNOR.

Cette Norme européenne devra recevoir le statut de norme nationale, soit par publication d'un texte identique, soit par entérinement, au plus tard en novembre 2005, et toutes les normes nationales en contradiction devront être retirées au plus tard en février 2007.

Le présent document a été élaboré dans le cadre d'un mandat donné au CEN par la Commission Européenne et l'Association Européenne de Libre Echange et vient à l'appui des exigences essentielles de la (de) Directive(s) UE.

Pour la relation avec la (les) Directive(s) UE, voir l'annexe ZA, informative, qui fait partie intégrante du présent document.

Elle n'annule ni ne remplace aucune Norme européenne existante.

La présente Norme européenne portant sur les lattis et cornières métalliques se compose de deux parties :

- Partie 1 : Enduits intérieurs
- Partie 2 : Enduits extérieurs.

Selon le Règlement Intérieur du CEN/CENELEC, les instituts de normalisation nationaux des pays suivants sont tenus de mettre cette Norme européenne en application : Allemagne, Autriche, Belgique, Chypre, Danemark, Espagne, Estonie, Finlande, France, Grèce, Hongrie, Irlande, Islande, Italie, Lettonie, Lituanie, Luxembourg, Malte, Norvège, Pays-Bas, Pologne, Portugal, République Tchèque, Royaume-Uni, Slovaquie, Slovénie, Suède et Suisse.

Introduction

Le Diagramme 1 représente la famille des produits à base de plâtre et les normes.

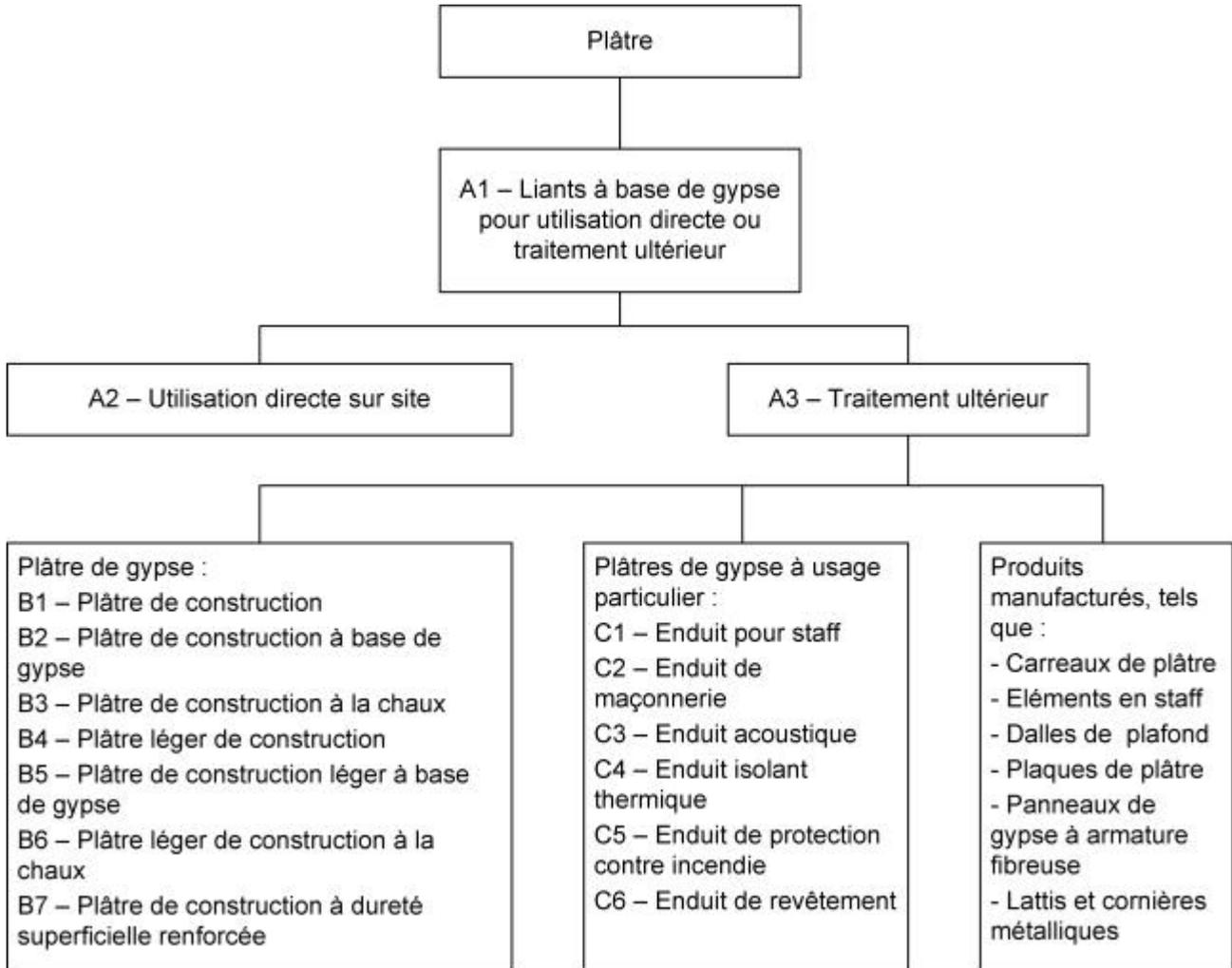


Diagramme 1 — Famille des produits à base de gypse

1 Domaine d'application

La présente norme européenne définit les exigences et les méthodes d'essai applicables aux lattes et aux cornières métalliques destinés à l'application d'enduits intérieurs.

La présente norme s'applique aux lattes métalliques destinés à permettre la fixation à des structures ou à des supports solides, afin de fournir un support d'accrochage de l'enduit. Le lattes s'emploie verticalement comme support d'enduit des revêtements de murs, de cloisons et de colonnes, et horizontalement comme support d'enduit des revêtements de plafonds et de poutres. Le lattes permet, dans ce type d'utilisation, la mise en place de systèmes d'enduits de protection contre l'incendie.

La présente Norme européenne concerne les cornières métalliques destinées à être utilisées pour améliorer la protection des angles et obtenir les caractéristiques des finitions intérieures de la construction ainsi que les cornières métalliques destinées à être utilisées en tant qu'indicateurs d'épaisseur, cornières de mouvement ou d'expansion. Les cornières contribuent également à la protection contre l'incendie.

2 Références normatives

Les publications ci-après sont indispensables à l'application du présent document. Pour les références datées, seule l'édition citée s'applique. Pour les références non datées, la dernière édition de la publication à laquelle il est fait référence (y compris les amendements) s'applique.

EN 485-2, *Aluminium et alliages d'aluminium - Tôles, bandes et tôles épaisses - Partie 2 : Caractéristiques mécaniques*

EN 485-3, *Aluminium et alliages d'aluminium - Tôles, bandes et tôles épaisses - Partie 3 : Tolérances de dimensions et de forme des produits laminés à chaud*

EN 573-3, *Aluminium et alliages d'aluminium - Composition chimique et forme des produits corroyés - Partie 3 : composition chimique*

EN 988, *Zinc et alliages de zinc - Spécifications pour produits laminés plats pour le bâtiment*

EN 1364-1, *Essais de résistance au feu des éléments non porteurs - Partie 1 : Murs*

EN 1364-2, *Essais de résistance au feu des éléments non porteurs - Partie 2 : Plafonds*

EN 1365-1, *Essais de résistance au feu des éléments porteurs - Partie 1 : Murs*

EN 1365-3, *Essais de résistance au feu des éléments porteurs - Partie 3 : Poutres*

EN 1365-4, *Essais de résistance au feu des éléments porteurs - Partie 4 : Poteaux*

EN 10088-1, *Aciers inoxydables - Partie 1 : Liste des aciers inoxydables*

EN 10088-2, *Aciers inoxydables - Partie 2 : Conditions techniques de livraison des tôles et bandes pour usage général*

EN 10143, *Tôles et bandes en acier revêtues d'un métal en continu par immersion à chaud - Tolérances sur les dimensions et la forme*

EN 10169-1, *Produits plats en acier revêtus en continu de matières organiques (prélaqués) - Partie 1 : Généralités (définitions, matières, tolérances, méthodes d'essai)*

EN 10218-2, *Produits sidérurgiques - Fils et produits tréfilés en acier - Généralités - Partie 2 : Dimensions et tolérances des fils*