ILNAS-EN 15167-2:2006 - Preview only Copy via ILNAS e-Shop

ILNAS

Institut luxembourgeois de la normalisation
de l'accréditation, de la sécurité et qualité
des produits et services

ILNAS-EN 15167-2:2006

Hüttensandmehl zur Verwendung in Beton, Mörtel und Einpressmörtel - Teil 2: Konformitätsbewertung

Laitier granulé de haut-fourneau moulu pour utilisation dans le béton, mortier et coulis - Partie 2: Evaluation de la conformité

Ground granulated blast furnace slag for use in concrete, mortar and grout - Part 2: Conformity evaluation

08/2006

Nationales Vorwort

Diese Europäische Norm EN 15167-2:2006 wurde als luxemburgische Norm ILNAS-EN 15167-2:2006 übernommen.

Alle interessierten Personen, welche Mitglied einer luxemburgischen Organisation sind, können sich kostenlos an der Entwicklung von luxemburgischen (ILNAS), europäischen (CEN, CENELEC) und internationalen (ISO, IEC) Normen beteiligen:

- Inhalt der Normen beeinflussen und mitgestalten
- Künftige Entwicklungen vorhersehen
- An Sitzungen der technischen Komitees teilnehmen

https://portail-qualite.public.lu/fr/normes-normalisation/participer-normalisation.html

ILNAS-EN 15167-2:2006 - Preview only Copy via ILNAS e-Shop

DIESES WERK IST URHEBERRECHTLICH GESCHÜTZT
Kein Teil dieser Veröffentlichung darf ohne schriftliche Einwilligung weder vervielfältigt noch in sonstiger Weise genutzt werden - sei es elektronisch, mechanisch, durch Fotokopien oder auf andere Art!

EUROPÄISCHE NORM
EUROPEAN STANDARD
NORME EUROPÉENNE

EN 15167-2

August 2006

ICS 91.100.15

Deutsche Fassung

Hüttensandmehl zur Verwendung in Beton, Mörtel und Einpressmörtel - Teil 2: Konformitätsbewertung

Ground granulated blast furnace slag for use in concrete, mortar and grout - Part 2: Conformity evaluation

Laitier granulé de haut-fourneau moulu pour utilisation dans le béton, mortier et coulis - Partie 2: Evaluation de la conformité

Diese Europäische Norm wurde vom CEN am 26.Juni 2006 angenommen.

Die CEN-Mitglieder sind gehalten, die CEN/CENELEC-Geschäftsordnung zu erfüllen, in der die Bedingungen festgelegt sind, unter denen dieser Europäischen Norm ohne jede Änderung der Status einer nationalen Norm zu geben ist. Auf dem letzen Stand befindliche Listen dieser nationalen Normen mit ihren bibliographischen Angaben sind beim Management-Zentrum oder bei jedem CEN-Mitglied auf Anfrage erhältlich.

Diese Europäische Norm besteht in drei offiziellen Fassungen (Deutsch, Englisch, Französisch). Eine Fassung in einer anderen Sprache, die von einem CEN-Mitglied in eigener Verantwortung durch Übersetzung in seine Landessprache gemacht und dem Zentralsekretariat mitgeteilt worden ist, hat den gleichen Status wie die offiziellen Fassungen.

CEN-Mitglieder sind die nationalen Normungsinstitute von Belgien, Dänemark, Deutschland, Estland, Finnland, Frankreich, Griechenland, Irland, Island, Italien, Lettland, Litauen, Luxemburg, Malta, den Niederlanden, Norwegen, Österreich, Polen, Portugal, Rumänien, Schweden, der Schweiz, der Slowakei, Slowenien, Spanien, der Tschechischen Republik, Ungarn, dem Vereinigten Königreich und Zypern.

ILNAS-EN 15167-2:2006 - Preview only Copy via ILNAS e-Shop

EUROPÄISCHES KOMITEE FÜR NORMUNG
EUROPEAN COMMITTEE FOR STANDARDIZATION
COMITÉ EUROPÉEN DE NORMALISATION

Management-Zentrum: rue de Stassart, 36 B-1050 Brüssel

© 2006 CEN Alle Rechte der Verwertung, gleich in welcher Form und in welchem Verfahren, sind weltweit den nationalen Mitgliedern von CEN vorbehalten.

Inhalt

Seite

Vorwort 4

1 Anwendungsbereich 5

2 Normative Verweisungen 5

3 Begriffe 5

4 Aufgaben des Herstellers 8
4.1 Werkseigene Produktionskontrolle 8
4.1.1 Konzept 8
4.1.2 Werkqualitätshandbuch 9
4.1.3 Managementsysteme 9
4.1.4 Dokumentationssystem 10
4.2 Interne Qualitätslenkung 10
4.2.1 Prozesslenkung 10
4.2.2 Messung und Prüfung 11
4.2.3 Handhabung, Lagerung, Verpackung und Versand 11
4.3 Interne Überwachungsprüfungen von Proben 11
4.3.1 Probenahme und Prüfung 11
4.3.2 Korrekturmaßnahmen 11
4.3.3 Mess- und Prüfmittel für die internen Überwachungsprüfungen 12
4.3.4 Qualitätsaufzeichnungen 12

5 Aufgaben der Zertifizierungsstelle 12
5.1 Allgemeines 12
5.2 Überwachung, Beurteilung und Anerkennung der Produktionskontrolle 12
5.2.1 Überwachungsaufgaben 12
5.2.2 Häufigkeit der Überwachung 12
5.2.3 Berichte 12
5.3 Auswertung der Ergebnisse der internen Überwachungsprüfungen an Proben 13
5.3.1 Auswertungsaufgaben 13
5.3.2 Anzahl und Zeitpunkt der Auswertungen 13
5.3.3 Überprüfungszeitraum 13
5.3.4 Auswertung der Prüfergebnisse 13
5.3.5 Berichte 13
5.4 Fremdüberwachungsprüfungen von Proben, die im Werk/Herstellerdepot entnommen wurden, sowie Erstprüfung 13
5.4.1 Probenahme 13
5.4.2 Anzahl der Proben 13
5.4.3 Eigenschaften und Prüfverfahren 14
5.4.4 Prüfung 14
5.4.5 Auswertung der Prüfergebnisse 14
5.4.6 Berichte 14
5.4.7 Vergleichsprüfungen 14
5.5 Erstinspektion des Werks und der Produktionskontrolle 15
5.5.1 Inspektion eines neuen Werks 15
5.5.2 Inspektion eines bestehenden Werks 15
5.5.3 Beurteilungskriterien für die Produktionseinrichtungen 15
5.5.4 Beurteilungskriterien für Laboratorien 15
5.5.5 Berichte 16
5.6 Bewertung der Prüfergebnisse während des Anfangszeitraums 16
5.6.1 Anfangszeitraum 16
5.6.2 Auswertung der Prüfergebnisse 16
5.6.3 Berichte 16

ILNAS-EN 15167-2:2006 - Preview only Copy via ILNAS e-Shop

Seite

6 Maßnahmen bei Nichtkonformität 16
6.1 Maßnahmen, die der Hersteller ergreifen muss 16
6.2 Maßnahmen, die die Zertifizierungsstelle ergreifen muss 16
6.2.1 Infolge der Überwachung, Beurteilung und Anerkennung der Produktionskontrolle (siehe 5.2) und der Auswertung der Ergebnisse der internen Überwachungsprüfungen (siehe 5.3) 16
6.2.2 Infolge der Auswertung der Ergebnisse der Fremdüberwachungsprüfungen von Proben, die im Werk/Herstellerdepot entnommen wurden (siehe 5.4 und Anhang A) 17

7 Verfahren für die Konformitätszertifizierung durch eine unabhängige Stelle 17

8 Konformitätszertifikate und Konformitätszeichen 17

9 Anforderungen an Auslieferungsstellen 18
9.1 Allgemeine Anforderungen 18
9.2 Aufgaben des Zwischenhändlers 18
9.2.1 Maßnahmen zur Sicherung der Hüttensandmehlqualität 18
9.2.2 Bestätigungsprüfungen von Proben, die an der Auslieferungsstelle genommen wurden 18
9.3 Aufgaben der unabhängigen Stelle 19
9.3.1 Überwachung, Beurteilung und Anerkennung der Maßnahmen zur Sicherung der Hüttensandmehlqualität und der Bestätigungsprüfung 19
9.3.2 Fremdüberwachungsprüfungen von Proben, die an der Auslieferungsstelle entnommen wurden 19
9.3.3 Zu treffende Entscheidungen 19

Anhang A (normativ) Bewertung der Repräsentativität und der Genauigkeit der Ergebnisse der Prüfung des Aktivitätsindexes nach 28 Tagen 22
A.1 Allgemeines 22
A.2 Berücksichtigte Ergebnisdatensätze 22
A.3 Beurteilungsverfahren 22
A.3.1 Einleitung 22
A.3.2 Formelzeichen 22
A.3.3 Beurteilung, ob Datensatz A und Datensatz B zur selben Grundgesamtheit gehören (Überprüfung auf Probenahmefehler) 23
A.3.4 Vergleich zwischen Datensatz B und Datensatz C zur Prüfung der Genauigkeit der internen Überwachungsprüfungen (Überprüfung auf Prüffehler) 23

Literaturhinweise 24

ILNAS-EN 15167-2:2006 - Preview only Copy via ILNAS e-Shop

Vorwort

Dieses Dokument (EN 15167-2:2006) wurde vom Technischen Komitee CEN/TC 104 „Beton und zugehörige Produkte“ erarbeitet, dessen Sekretariat vom DIN gehalten wird.

Diese Europäische Norm muss den Status einer nationalen Norm erhalten, entweder durch Veröffentlichung eines identischen Textes oder durch Anerkennung bis Februar 2007, und etwaige entgegenstehende nationale Normen müssen bis Mai 2008 zurückgezogen werden.

Die Normenreihe EN 15167 besteht aus zwei Teilen

— *Teil 1: Definitionen, Anforderungen und Konformitätskriterien*

— *Teil 2: Konformitätsbewertung*

Die Arbeiten an dieser Norm wurden seit November 2003 in der CEN/TC 104/WG 15 unter Beteiligung folgender Mitgliedsländer durchgeführt: Belgien, Deutschland, Finnland, Frankreich, Großbritannien, Irland, Italien, Niederlande, Norwegen, Polen, Spanien, Schweden, Schweiz und Tschechische Republik.

Entsprechend der CEN/CENELEC-Geschäftsordnung sind die nationalen Normungsinstitute der folgenden Länder gehalten, diese Europäische Norm zu übernehmen: Belgien, Dänemark, Deutschland, Estland, Finnland, Frankreich, Griechenland, Irland, Island, Italien, Lettland, Litauen, Luxemburg, Malta, Niederlande, Norwegen, Österreich, Polen, Portugal, Rumänien, Schweden, Schweiz, Slowakei, Slowenien, Spanien, Tschechische Republik, Ungarn, Vereinigtes Königreich und Zypern.

ILNAS-EN 15167-2:2006 - Preview only Copy via ILNAS e-Shop

1 Anwendungsbereich

Diese Europäische Norm legt das Verfahren für die Konformitätsbewertung von Hüttensandmehl nach EN 15167-1 fest.

Diese Norm enthält technische Regeln für die Produktionskontrolle durch den Hersteller, einschließlich der internen Überwachungsprüfungen von Proben. Sie enthält darüber hinaus Regeln für Maßnahmen, die bei Nichtkonformität zu ergreifen sind, sowie das Verfahren für die Zertifizierung der Konformität und Anforderungen an die Auslieferungsstellen.

2 Normative Verweisungen

Die folgenden zitierten Dokumente sind für die Anwendung dieses Dokuments erforderlich. Bei datierten Verweisungen gilt nur die in Bezug genommene Ausgabe. Bei undatierten Verweisungen gilt die letzte Ausgabe des in Bezug genommenen Dokuments (einschließlich aller Änderungen).

EN 196-1, *Prüfverfahren für Zement — Teil 1: Bestimmung der Festigkeit*

EN 196-7, *Prüfverfahren für Zement — Teil 7: Verfahren für die Probenahme und Probenauswahl von Zement*

EN 15167-1:2006, *Hüttensandmehl zur Verwendung in Beton, Mörtel und Einpressmörtel — Teil 1: Definitionen, Anforderungen und Konformitätskriterien*

3 Begriffe

Für die Anwendung dieser Norm gelten die folgenden Begriffe.

3.1
interne Überwachungsprüfung
fortlaufende Prüfungen von Stichproben des Hüttensandmehls durch den Hersteller, die an der (den) Abgabestelle(n) des Werks oder Herstellerdepots entnommen werden

[EN 15167-1:2006]

ANMERKUNG Diese Prüfung entspricht der „weiteren Prüfung von Proben“ nach Anhang III, Abschnitt 2, Punkt (i) der Bauproduktenrichtlinie 89/106/EWG.

3.2
Konformitätszertifikat
Dokument, das nach den Regeln eines bestimmten Verfahrens für die Konformitätsbewertung ausgestellt wird und darauf hinweist, dass Hüttensandmehl mit EN 15167-1 übereinstimmt

3.3
Zertifizierung
Verfahren, in dem eine unabhängige Stelle schriftlich bestätigt, dass ein Produkt, ein Verfahren oder eine Dienstleistung geforderte Anforderungen erfüllt

[EN 45020:1998]

ILNAS-EN 15167-2:2006 - Preview only Copy via ILNAS e-Shop