

ILNAS

Institut luxembourgeois de la normalisation
de l'accréditation, de la sécurité et qualité
des produits et services

ILNAS-EN 485-3:2003

Aluminium und Aluminiumlegierungen - Bänder, Bleche und Platten - Teil 3: Grenzabmaße und Formtoleranzen für warmgewalzte Erzeugnisse

Aluminium and aluminium alloys - Sheet,
strip and plate - Part 3: Tolerances on
dimensions and form for hot-rolled
products

Aluminium et alliages d'aluminium -
Tôles, bandes et tôles épaisses - Partie 3:
Tolérances de dimensions et de forme
des produits laminés à chaud

03/2003



Nationales Vorwort

Diese Europäische Norm EN 485-3:2003 wurde als luxemburgische Norm ILNAS-EN 485-3:2003 übernommen.

Alle interessierten Personen, welche Mitglied einer luxemburgischen Organisation sind, können sich kostenlos an der Entwicklung von luxemburgischen (ILNAS), europäischen (CEN, CENELEC) und internationalen (ISO, IEC) Normen beteiligen:

- Inhalt der Normen beeinflussen und mitgestalten
- Künftige Entwicklungen vorhersehen
- An Sitzungen der technischen Komitees teilnehmen

<https://portail-qualite.public.lu/fr/normes-normalisation/participer-normalisation.html>

DIESES WERK IST URHEBERRECHTLICH GESCHÜTZT

Kein Teil dieser Veröffentlichung darf ohne schriftliche Einwilligung weder vervielfältigt noch in sonstiger Weise genutzt werden - sei es elektronisch, mechanisch, durch Fotokopien oder auf andere Art!

EUROPÄISCHE NORM

ILNAS-EN 485-3:2003

EN 485-3

EUROPEAN STANDARD

NORME EUROPÉENNE

März 2003

ICS 77.150.10

Ersatz für EN 485-3:1993

Deutsche Fassung

Aluminium und Aluminiumlegierungen - Bänder, Bleche und Platten - Teil 3: Grenzabmaße und Formtoleranzen für warmgewalzte Erzeugnisse

Aluminium and aluminium alloys - Sheet, strip and plate - Part 3: Tolerances on dimensions and form for hot-rolled products

Aluminium et alliages d'aluminium - Tôles, bandes et tôles épaisses - Partie 3: Tolérances de dimensions et de forme des produits laminés à chaud

Diese Europäische Norm wurde vom CEN am 21. November 2002 angenommen.

Die CEN-Mitglieder sind gehalten, die CEN/CENELEC-Geschäftsordnung zu erfüllen, in der die Bedingungen festgelegt sind, unter denen dieser Europäischen Norm ohne jede Änderung der Status einer nationalen Norm zu geben ist. Auf dem letzten Stand befindliche Listen dieser nationalen Normen mit ihren bibliographischen Angaben sind beim Management-Zentrum oder bei jedem CEN-Mitglied auf Anfrage erhältlich.

Diese Europäische Norm besteht in drei offiziellen Fassungen (Deutsch, Englisch, Französisch). Eine Fassung in einer anderen Sprache, die von einem CEN-Mitglied in eigener Verantwortung durch Übersetzung in seine Landessprache gemacht und dem Management-Zentrum mitgeteilt worden ist, hat den gleichen Status wie die offiziellen Fassungen.

CEN-Mitglieder sind die nationalen Normungsinstitute von Belgien, Dänemark, Deutschland, Finnland, Frankreich, Griechenland, Irland, Island, Italien, Luxemburg, Malta, Niederlande, Norwegen, Österreich, Portugal, Schweden, Schweiz, der Slowakei, Spanien, der Tschechischen Republik, Ungarn und dem Vereinigten Königreich.



EUROPÄISCHES KOMITEE FÜR NORMUNG
EUROPEAN COMMITTEE FOR STANDARDIZATION
COMITÉ EUROPÉEN DE NORMALISATION

Management-Zentrum: rue de Stassart, 36 B-1050 Brüssel

Inhalt

Seite

Vorwort	3
1 Anwendungsbereich	4
2 Normative Verweisungen	4
3 Grenzabmaße	4
3.1 Dicke	4
3.2 Breite	4
3.3 Länge.....	4
4 Formtoleranzen	4
4.1 Geradheit der Längskante.....	4
4.2 Ebenheit	5
4.3 Rechtwinkligkeit.....	5
Literaturhinweise	10

Vorwort

Dieses Dokument (EN 485-3:2003) wurde vom Technischen Komitee CEN/TC 132 „Aluminium und Aluminiumlegierungen“ erarbeitet, dessen Sekretariat vom AFNOR gehalten wird.

Diese Europäische Norm muss den Status einer nationalen Norm erhalten, entweder durch Veröffentlichung eines identischen Textes oder durch Anerkennung bis September 2003, und etwaige entgegenstehende nationale Normen müssen bis September 2003 zurückgezogen werden.

Dieses Dokument ersetzt EN 485-3:1993.

Diese Norm ist Teil einer Reihe von vier Normen. Die anderen Normen behandeln:

- *Teil 1: Technische Lieferbedingungen*
- *Teil 2: Mechanische Eigenschaften*
- *Teil 4: Grenzabmaße und Formtoleranzen für kaltgewalzte Erzeugnisse*

Außer geringfügigen redaktionellen Änderungen des Textes, wurden die folgenden technischen Änderungen durchgeführt:

- Tabelle 1: 100 mm bis 150 mm: Grenzabmaße etwas enger gefasst
150 mm bis 220 mm: neu
220 mm bis 350 mm: neu
350 mm bis 400 mm: neu
Neuen Satz für kalt gestauchte Platten nach der Tabelle hinzugefügt.

- Tabelle 3: 0 mm bis 6 mm: Grenzabmaße etwas enger gefasst (erste und vierte Spalte)
6 mm bis 12 mm: engere Grenzabmaße (zweite, dritte und vierte Spalte)
12 mm bis 50 mm: engere Grenzabmaße für alle Erzeugnisse
50 mm bis 200 mm: engere Grenzabmaße für alle Erzeugnisse
200 mm bis 400 mm: neu

Letzte Spalte hinzugefügt (Länge über 3 000 mm bis 6 000 mm), neuer Satz nach der Tabelle (Breite 6 500 mm bis 15 000 mm).

Neuen Satz für kalt gestauchte Platten nach der Tabelle hinzugefügt.

- Tabelle 5: 50 mm bis 350 mm: Erweiterung des Bereiches 50 mm bis 200 mm, auf bis zu 350 mm
Neuen Satz für kalt gestauchte und ungereckte Platten nach der Tabelle hinzugefügt.

Entsprechend der CEN/CENELEC-Geschäftsordnung sind die nationalen Normungsinstitute der folgenden Länder gehalten, diese Europäische Norm zu übernehmen: Belgien, Dänemark, Deutschland, Finnland, Frankreich, Griechenland, Irland, Island, Italien, Luxemburg, Malta, die Niederlande, Norwegen, Österreich, Portugal, Schweden, die Schweiz, die Slowakei, Spanien, die Tschechische Republik, Ungarn und das Vereinigte Königreich.