

ILNAS

Institut luxembourgeois de la normalisation
de l'accréditation, de la sécurité et qualité
des produits et services

ILNAS-EN 10025-3:2019

Produits laminés à chaud en aciers de construction - Partie 3 : Conditions techniques de livraison pour les aciers de construction soudable à l'état

Hot rolled products of structural steels -
Part 3: Technical delivery conditions for
normalized/normalized rolled weldable
fine grain structural steels

Warmgewalzte Erzeugnisse aus
Baustählen - Teil 3: Technische
Lieferbedingungen für normalgeglühte/
normalisierend gewalzte

08/2019



Avant-propos national

Cette Norme Européenne EN 10025-3:2019 a été adoptée comme Norme Luxembourgeoise ILNAS-EN 10025-3:2019.

Toute personne intéressée, membre d'une organisation basée au Luxembourg, peut participer gratuitement à l'élaboration de normes luxembourgeoises (ILNAS), européennes (CEN, CENELEC) et internationales (ISO, IEC) :

- Influencer et participer à la conception de normes
- Anticiper les développements futurs
- Participer aux réunions des comités techniques

<https://portail-qualite.public.lu/fr/normes-normalisation/participer-normalisation.html>

CETTE PUBLICATION EST PROTÉGÉE PAR LE DROIT D'AUTEUR

Aucun contenu de la présente publication ne peut être reproduit ou utilisé sous quelque forme ou par quelque procédé que ce soit - électronique, mécanique, photocopie ou par d'autres moyens sans autorisation préalable !

NORME EUROPÉENNE ^{ILNAS-EN 10025-3:2019} **EN 10025-3**
EUROPÄISCHE NORM
EUROPEAN STANDARD

Août 2019

ICS 77.140.10; 77.140.50

Remplace EN 10025-3:2004

Version Française

**Produits laminés à chaud en aciers de construction - Partie
3 : Conditions techniques de livraison pour les aciers de
construction soudable à l'état normalisé/laminage
normalisant**

Warmgewalzte Erzeugnisse aus Baustählen - Teil 3:
Technische Lieferbedingungen für
normalgeglühte/normalisierend gewalzte
schweißgeeignete Feinkornbaustähle

Hot rolled products of structural steels - Part 3:
Technical delivery conditions for
normalized/normalized rolled weldable fine grain
structural steels

La présente Norme européenne a été adoptée par le CEN le 16 juin 2019.

Les membres du CEN sont tenus de se soumettre au Règlement Intérieur du CEN/CENELEC, qui définit les conditions dans lesquelles doit être attribué, sans modification, le statut de norme nationale à la Norme européenne. Les listes mises à jour et les références bibliographiques relatives à ces normes nationales peuvent être obtenues auprès du Centre de Gestion du CEN-CENELEC ou auprès des membres du CEN.

La présente Norme européenne existe en trois versions officielles (allemand, anglais, français). Une version dans une autre langue faite par traduction sous la responsabilité d'un membre du CEN dans sa langue nationale et notifiée au Centre de Gestion du CEN-CENELEC, a le même statut que les versions officielles.

Les membres du CEN sont les organismes nationaux de normalisation des pays suivants: Allemagne, Autriche, Belgique, Bulgarie, Chypre, Croatie, Danemark, Espagne, Estonie, Finlande, France, Grèce, Hongrie, Irlande, Islande, Italie, Lettonie, Lituanie, Luxembourg, Malte, Norvège, Pays-Bas, Pologne, Portugal, République de Macédoine du Nord, République de Serbie, République Tchèque, Roumanie, Royaume-Uni, Slovaquie, Slovénie, Suède, Suisse et Turquie.



COMITÉ EUROPÉEN DE NORMALISATION
EUROPÄISCHES KOMITEE FÜR NORMUNG
EUROPEAN COMMITTEE FOR STANDARDIZATION

CEN-CENELEC Management Centre: Rue de la Science 23, B-1040 Bruxelles

Sommaire

	Page
Avant-propos européen	4
1 Domaine d'application	6
2 Références normatives	6
3 Termes et définitions.....	8
4 Classification et désignation	9
4.1 Classification.....	9
4.1.1 Principales classes de qualité.....	9
4.1.2 Nuances et qualités.....	9
4.2 Désignation.....	9
5 Informations à fournir par l'acheteur	10
5.1 Informations obligatoires	10
5.2 Options.....	10
6 Procédé de fabrication	10
6.1 Procédé d'élaboration de l'acier.....	10
6.2 Désoxydation et structure granulaire	10
6.3 État de livraison.....	11
7 Exigences.....	11
7.1 Généralités.....	11
7.2 Composition chimique	11
7.3 Caractéristiques mécaniques.....	12
7.3.1 Généralités.....	12
7.3.2 Caractéristiques de résistance à la flexion par choc	12
7.3.3 Caractéristiques améliorées de déformation dans le sens perpendiculaire à la surface.....	13
7.4 Caractéristiques technologiques	13
7.4.1 Soudabilité.....	13
7.4.2 Aptitude au formage et aux chaudes de retrait.....	13
7.4.3 Galvanisation à chaud.....	14
7.5 État de surface	14
7.5.1 Bande.....	14
7.5.2 Tôles et larges plats.....	14
7.5.3 Profilés.....	15
7.5.4 Barres et fils machine	15
7.6 Santé interne.....	15
7.7 Dimensions, tolérances sur les dimensions et la forme, masse	15
8 Contrôle	16
8.1 Type d'inspection et document d'inspection	16
8.2 Contenu du document de contrôle.....	16
8.3 Essais à effectuer	16
9 Fréquence d'essai et préparation des échantillons et des éprouvettes.....	17
9.1 Fréquence d'essai.....	17
9.1.1 Analyse chimique	17

9.1.2	Essais mécaniques.....	17
9.2	Préparation des échantillons et éprouvettes	17
9.2.1	Choix et préparation des échantillons pour essais chimiques.....	17
9.2.2	Emplacement des échantillons et orientation des éprouvettes pour les essais mécaniques	17
9.2.3	Préparation des éprouvettes pour les essais mécaniques	18
9.3	Identification des échantillons et des éprouvettes	19
10	Méthodes d'essai.....	19
10.1	Analyse chimique.....	19
10.2	Essais mécaniques.....	19
10.2.1	Essai de traction.....	19
10.2.2	Essai de flexion par choc	19
10.3	Contrôle par ultrasons.....	20
10.4	Contre-essais.....	20
11	Marquage, étiquetage, emballage.....	20
12	Réclamations.....	21
13	Options	21
	Annexe A (normative) Emplacements des échantillons et des éprouvettes	28
	Annexe B (informative) Liste des Options figurant dans les parties 2 à 6 de l'EN 10025	31
	Bibliographie.....	33

Avant-propos européen

Le présent document (EN 10025-3:2019) a été élaboré par le Comité Technique CEN/TC 459 SC 3 "Produits laminés à chaud en aciers de construction", dont le secrétariat est tenu par DIN.

Cette Norme européenne devra recevoir le statut de norme nationale, soit par publication d'un texte identique, soit par entérinement, au plus tard en février 2020, et toutes les normes nationales en contradiction devront être retirées au plus tard en février 2020.

L'attention est attirée sur le fait que certains des éléments du présent document peuvent faire l'objet de droits de propriété intellectuelle ou de droits analogues. Le CEN ne saurait être tenu pour responsable de ne pas avoir identifié de tels droits de propriété et averti de leur existence

Le présent document remplace l'EN 10025-3:2004.

Le présent document est constitué des parties suivantes, sous le titre général *Produits laminés à chaud en aciers de construction* :

Partie 1 : Conditions techniques générales de livraison

Partie 2 : Conditions techniques de livraison pour les aciers de construction non alliés

Partie 3 : Conditions techniques de livraison pour les aciers de construction soudables à grains fins à l'état normalisé/laminage normalisant

Partie 4 : Conditions techniques de livraison pour les aciers de construction soudables à grains fins obtenus par laminage thermomécanique

Partie 5 : Conditions techniques de livraison pour les aciers de construction à résistance améliorée à la corrosion atmosphérique

Partie 6 : Conditions techniques de livraison pour produits plats en aciers à haute limite d'élasticité à l'état trempé et revenu

Pendant une courte période de transition, il y aura une coexistence entre l'EN 10025-1:2004 et les parties 2 à 6 de l'EN 10025:2018, étant donné que la nouvelle EN 10025-1 doit répondre aux exigences du RPC et qu'elle sera par conséquent publiée ultérieurement. Pendant cette courte période de transition et jusqu'à la publication de l'édition suivante de la partie 1, les éléments suivants doivent être pris en compte pour l'EN 10025-1:2004 :

- a) toutes les références datées et non datées aux parties 1 à 6 de l'EN 10025:2004 restent inchangées par rapport à cette version, à l'exception du point suivant : au 9.2.2.1, les références sont 8.3.1 et 8.3.2 au lieu de 8.4.1 et 8.4.2 ;
- b) les Articles 5, 12 et 13 de l'EN 10025-1: 2004 ne sont plus pertinents.

Les principales modifications par rapport à l'édition précédente sont énumérées ci-dessous :

- a) la Partie 3 est à présent une norme autonome traitant des conditions techniques de livraison, y compris la préparation des échantillons et des éprouvettes, les méthodes d'essai, le marquage, l'étiquetage et l'emballage et les dessins ;
- b) pour des usages conforme au RPC (Règlement Produit de Construction), la présente norme et la partie 1 doivent être utilisées conjointement ;

- c) des exigences relatives à des éléments non définis ont été ajoutées au 7.2.1 et au 7.2.2 ;
- d) l'Option 33 a été ajoutée, l'Option 3 a été renumérotée en Option 24 et l'Option 9 a été supprimée ;
- e) la teneur en Si au 7.2.4 a été modifiée ;
- f) le 7.4.3, concernant la galvanisation à chaud, a été modifié ;
- g) la légende de la Figure A.1 a été mise à jour ;
- h) l'Annexe B, concernant les Euronormes correspondantes a été supprimée ;
- i) les références ont été mises à jour et le document a fait l'objet d'une révision éditoriale.

Selon le Règlement Intérieur du CEN-CENELEC les instituts de normalisation nationaux des pays suivants sont tenus de mettre cette Norme européenne en application : Allemagne, Ancienne République Yougoslave de Macédoine, Autriche, Belgique, Bulgarie, Chypre, Croatie, Danemark, Espagne, Estonie, Finlande, France, Grèce, Hongrie, Irlande, Islande, Italie, Lettonie, Lituanie, Luxembourg, Malte, Norvège, Pays-Bas, Pologne, Portugal, République Tchèque, Roumanie, Royaume-Uni, Serbie, Slovaquie, Slovénie, Suède, Suisse et Turquie.

1 Domaine d'application

Le présent document spécifie les conditions techniques de livraison des produits plats et longs en aciers de construction soudables à grains fins à l'état normalisé/laminage normalisant, dans les nuances et qualités données dans les Tableaux 1 à 3 (composition chimique) et les Tableaux 4 à 6 (caractéristiques mécaniques), d'épaisseur ≤ 250 mm.

Les aciers spécifiés dans le présent document sont destinés en particulier à l'emploi dans les éléments hautement sollicités des constructions soudées telles que ponts, portes d'écluses, réservoirs de stockage, réservoirs d'approvisionnement en eau, etc., pour service à température ambiante et à basses températures.

2 Références normatives

Les documents suivants cités dans le texte constituent, pour tout ou partie de leur contenu, des exigences du présent document. Pour les références datées, seule l'édition citée s'applique. Pour les références non datées, la dernière édition du document de référence s'applique (y compris les éventuels amendements).

EN 1011-2, *Soudage — Recommandations pour le soudage des matériaux métalliques — Partie 2 : Soudage à l'arc des aciers ferritiques*

EN 10017, *Fil machine en acier destiné au tréfilage et/ou laminage à froid — Dimensions et tolérances*

EN 10020:2000, *Définition et classification des nuances d'acier*

EN 10021, *Conditions générales techniques de livraison des produits en acier*

EN 10024, *Poutrelles en I à ailes inclinées laminées à chaud — Tolérances de forme et de dimensions*

EN 10025-1, *Produits laminés à chaud en aciers de construction — Partie 1 : Conditions techniques générales de livraison*

EN 10027-1, *Systèmes de désignation des aciers — Partie 1 : Désignation symbolique*

EN 10027-2, *Systèmes de désignation des aciers — Partie 2 : Système numérique*

EN 10029, *Tôles en acier laminées à chaud, d'épaisseur égale ou supérieure à 3 mm — Tolérances sur les dimensions et la forme*

EN 10034, *Poutrelles I et H en acier de construction — Tolérances de forme et de dimensions*

EN 10048, *Feuillards laminés à chaud — Tolérances de dimensions et de forme*

EN 10051, *Bandes laminées à chaud en continu, bandes et tôles issues de larges bandes laminées à chaud en aciers alliés et non alliés — Tolérances sur les dimensions et la forme*

EN 10055, *Fers T en acier à ailes égales et à coins arrondis laminés à chaud — Dimensions et tolérances sur la forme et les dimensions*

EN 10056-1, *Cornières à ailes égales et inégales en acier de construction — Partie 1 : Dimensions*

EN 10056-2, *Cornières à ailes égales et à ailes inégales en acier de construction — Partie 2 : Tolérances de formes et de dimensions*