

NORME  
INTERNATIONALE  
INTERNATIONAL  
STANDARD

CEI  
IEC  
191-3

1974

AMENDEMENT 2  
AMENDMENT 2

1995-10

---

---

Amendement 2

**Normalisation mécanique des dispositifs  
à semiconducteurs –**

**Partie 3:**

Règles générales pour la préparation des  
dessins d'encombrement des circuits intégrés

Amendment 2

**Mechanical standardization of semiconductor  
devices –**

**Part 3:**

General rules for the preparation of outline  
drawings of integral circuits

© CEI 1995 Droits de reproduction réservés — Copyright — all rights reserved

Bureau Central de la Commission Electrotechnique Internationale 3, rue de Varembe Genève, Suisse



Commission Electrotechnique Internationale  
International Electrotechnical Commission  
Международная Электротехническая Комиссия

CODE PRIX  
PRICE CODE

D

*Pour prix, voir catalogue en vigueur  
For price, see current catalogue*

## AVANT-PROPOS

Le présent amendement a été établi par le sous-comité 47D: Normalisation mécanique des dispositifs à semiconducteurs, du comité d'études 47 de la CEI: Dispositifs à semiconducteurs.

Le texte de cet amendement est issu des documents suivants:

DIS	Rapport de vote
47D/44/DIS	47D/90/RVD

Le rapport de vote indiqué dans le tableau ci-dessus donne toute information sur le vote ayant abouti à l'approbation de cet amendement.

Page 8

## 2 Terminologie et définitions

*Ajouter les définitions 2.13 et 2.14 suivantes:*

### 2.13 *Bavures dues à la découpe de la barre d'arrêt*

Une bavure est un excès de métal extérieur à la dimension hors-tout de la plus grande largeur d'une sortie.

La largeur de la bavure est la distance, mesurée perpendiculairement au bord théorique de la sortie, entre ce bord et le plus grand dépassement du métal. La longueur de la bavure est la plus grande dimension de l'excès de métal, mesurée parallèlement au bord théorique de la sortie. (Voir figure 19a.)

### 2.14 *Indentations dues à la découpe de la barre d'arrêt*

Une indentation est une absence de métal produisant une discontinuité dans le profil théorique de la plus grande largeur d'une sortie.

La profondeur d'indentation est la distance, mesurée perpendiculairement au bord théorique de la sortie, entre ce bord et la plus grande absence de métal. La longueur de l'indentation est la plus grande dimension de l'absence de métal, mesurée parallèlement au bord théorique de la sortie. (Voir figure 19b.)